



نو اندیشان آلومینیوم خراسان  
تولیدکننده درب و پنجره upvc , آلومینیوم و ترمال بریک  
NOUANDISHAN ALUMINIUM KHORASAN



## نو اندیشان آلومینیوم خراسان

تولیدکننده درب و پنجره UPVC، آلومینیوم و ترمال بریک

ALUMINIUM KHORASAN  
UPVC & ALUMINIUM WINDOWS

### معرفی:

شرکت نو اندیشان آلومینیوم خراسان از سال ۱۳۵۶ در زمینه پروفیل آلومینیوم و یراق آلات آلومینیومی سیستم های کرنر شروع به کار نموده است. این شرکت از سال ۱۳۸۵ فعالیت خود را در درب و پنجره اختصاصی آلومینیوم، ترمال بریک و یو پی وی سی که دارای مزایای بسیاری نسبت به سیستم های سنتی هستند آغاز نموده و اکنون توانسته است امنیت، آسایش، زیبایی و از همه مهمتر جلوگیری از اتلاف انرژی را به مشتریان خود هدیه نماید.



### نگاهی به آینده:

شرکت نو اندیشان آلومینیوم خراسان با بهره گیری از مدرنترین و دقیق ترین دستگاه های اروپایی و با به خدمت گرفتن متخصصین مجرب و با استفاده از یراق آلات و پروفیل های درجه یک توانسته به تمامی مشتریان خدمتی نو ارائه دهد و این امر با علاقه به مردم اهمیت به آرامش و آسایش آنها بسیار مصمم موفقیت آمیز طی شد و امیدواریم با حمایت تمامی هموطنان در همه جای ایران سربلندی بیافزینیم.



## نو اندیشان آلومینیوم خراسان

تولیدکننده درب و پنجره UPVC، آلومینیوم و ترمال بریک

ALUMINIUM KHORASAN  
UPVC & ALUMINIUM WINDOWS

**فرآیند تولید:**

▶ پروفیل آلومینیوم در انواع

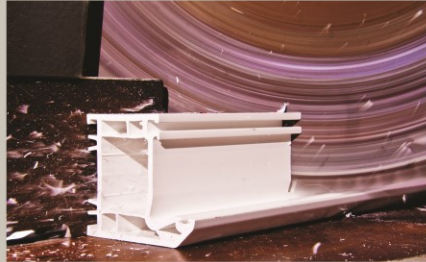
اختصاصی و ترمال بریک

با تکنولوژی روز اروپا

۱



2



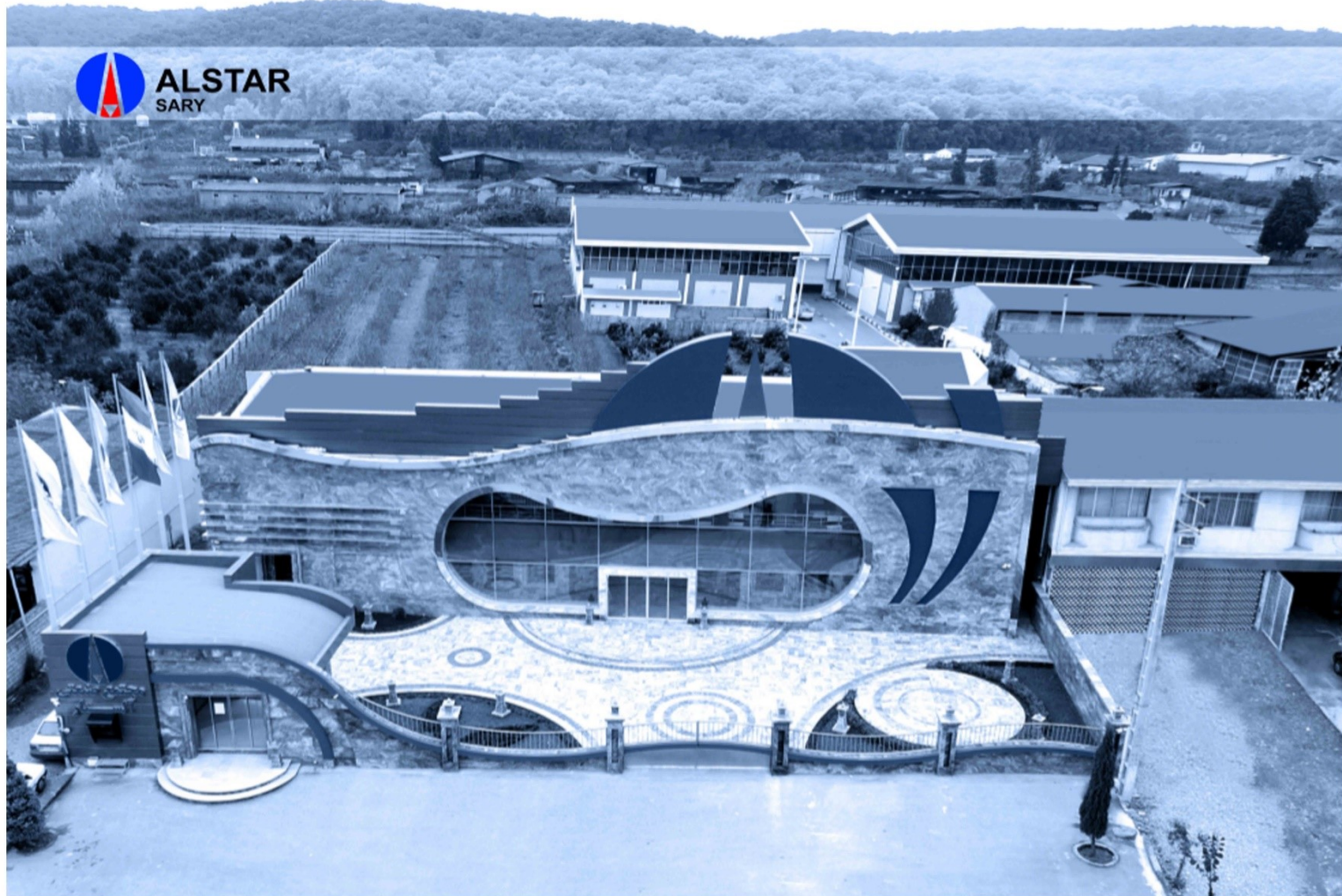
نو اندیشان آلومینیوم خراسان

تولیدکننده درب و پنجره UPVC، آلومینیوم و ترمال بریک

**NOUANDISHAN ALUMINIUM KHORASAN  
UPVC & ALUMINIUM WINDOWS**

## معرفی محصولات شرکت نو اندیشان آلومینیوم خراسان

	(۱) سیستم درب و پنجره های آلومینیوم
۴	– سیستم فلت / FLAT systems
۲۴	سیستم مستر / MASTER systems
۴۰	– سیستم لیفت و اسلاید / LIFT & SLIDE systems
۴۶	سیستم جنرال / GENERAL systems
	(۲) سیستم درب و پنجره های یو پی وی سی u.pvc
۶۶	– ویستابست / VISTABEST
۸۴	– 3 chanbar
۹۴	5 chanbar
۱۰۴	– slideing
۱۰۸	– سیندژ
۱۲۲	– وینسا
۱۲۹	(۳) شیشه
۱۳۸	(۴) توری



NOUANDISHAN ALUMINIUM KHORASAN



F L A T S Y S T E M S

- TH FLAT T85 ..... 5-6
- TH FLAT T75 ..... 7-8
- TH FLAT T65 ..... 9-10
- N FLAT T60 ..... 11-12
- TH FLAT SL,MONO ..... 13-14
- TH FLAT SL,DOUBLE ..... 15-16
- N FLAT SL,MONO ..... 17-18
- N FLAT SL,DOUBLE ..... 19-20
- TH FLAT H.V ..... 21-22



■ FLAT SYSTEM

■ SERIES TH FLAT T85

<p><b>FRAME (1690 G/M)</b></p> <p>Out Code : 11062 / In Code : 11061</p>	<p><b>WINDOW SASH (1850 G/M)</b></p> <p>Out Code : 11066 / In Code : 11065</p>	<p><b>DOOR SASH (2370 G/M)</b></p> <p>Out Code : 11064 / In Code : 11063</p>
<p><b>MULION (2030 G/M)</b></p> <p>Out Code : 11068 / In Code : 11067</p>	<p><b>WINDOW SASH (1850 G/M)</b></p> <p>Out Code : 11066 / In Code : 110610</p>	<p><b>DOOR SASH (2370 G/M)</b></p> <p>Out Code : 11064 / In Code : 110611</p>
<p><b>MULION (2030 G/M)</b></p> <p>Out Code : 11068 / In Code : 110612</p>	<p><b>FLAT GLAZING (310 G/M)</b></p> <p>CODE : 110922</p>	<p><b>FLAT GLAZING (315 G/M)</b></p> <p>CODE : 110917</p>
<p><b>FLAT GLAZING (330 G/M)</b></p> <p>CODE : 11076</p>	<p><b>FLAT GLAZING (400 G/M)</b></p> <p>CODE : 110615</p>	<p><b>FLAT GLAZING (430 G/M)</b></p> <p>CODE : 110616</p>







■ FLAT SYSTEM

■ SERIES TH FLAT T65

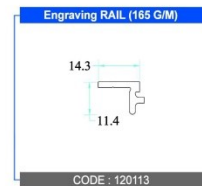
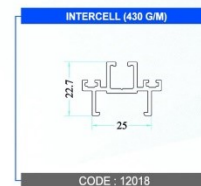
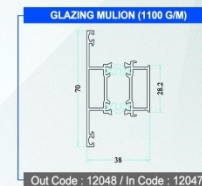
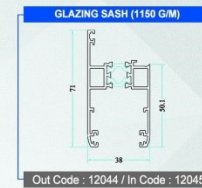
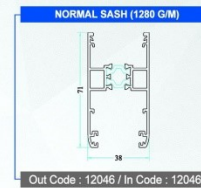
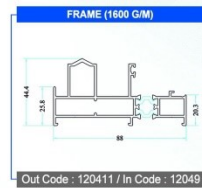
<p><b>FRAME (1420 G/M)</b></p> <p>Out Code : 11062 / In Code : 11061</p>	<p><b>WINDOW SASH (1580 G/M)</b></p> <p>Out Code : 11066 / In Code : 11065</p>	<p><b>DOOR SASH (2100 G/M)</b></p> <p>Out Code : 11064 / In Code : 11063</p>
<p><b>MULLION (1760 G/M)</b></p> <p>Out Code : 11068 / In Code : 11067</p>	<p><b>WINDOW SASH (1580 G/M)</b></p> <p>Out Code : 11066 / In Code : 110610</p>	<p><b>DOOR SASH (2100G/M)</b></p> <p>Out Code : 11064 / In Code : 110611</p>
<p><b>MULLION (1860 G/M)</b></p> <p>Out Code : 11068 / In Code : 110612</p>	<p><b>FLAT GLAZING (310 G/M)</b></p> <p>CODE : 110922</p>	<p><b>FLAT GLAZING (315 G/M)</b></p> <p>CODE : 110917</p>
<p><b>FLAT GLAZING (330 G/M)</b></p> <p>CODE : 11075</p>	<p><b>FLAT GLAZING (340 G/M)</b></p> <p>CODE : 11069</p>	<p><b>FLAT GLAZING (380 G/M)</b></p> <p>CODE : 110617</p>






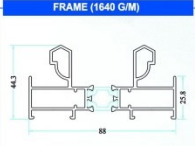






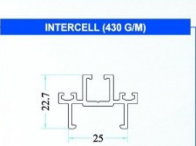

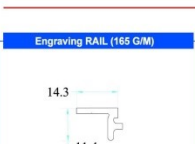

■ FLAT SYSTEM

■ SERIES TH FLAT SL MONO





**■ SERIES TH FLAT SL DOUBLE**

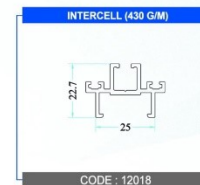
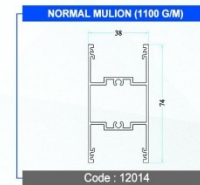
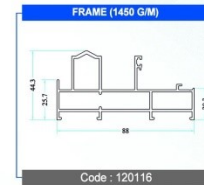
<p><b>FRAME (1640 G/M)</b></p>  <p>Out Code : 12043 / In Code : 12043</p>	<p><b>NORMAL SASH (1280 G/M)</b></p>  <p>Out Code : 12046 / In Code : 12046</p>	<p><b>GLAZING SASH (1150 G/M)</b></p>  <p>Out Code : 12044 / In Code : 12045</p>
<p><b>INTERLOCK (425 G/M)</b></p>  <p>Code : 12017</p>	<p><b>NORMAL MULION (1300 G/M)</b></p>  <p>Out Code : 120410 / In Code : 120410</p>	<p><b>GLAZING MULION (1100 G/M)</b></p>  <p>Out Code : 12048 / In Code : 12047</p>
<p><b>Engraving RAIL (250 G/M)</b></p>  <p>CODE : 120112</p>	<p><b>INTERCELL (430 G/M)</b></p>  <p>CODE : 12018</p>	<p><b>GLAZING (150 G/M)</b></p>  <p>CODE : 120111</p>
<p><b>Engraving RAIL (165 G/M)</b></p>  <p>CODE : 120113</p>	<p><b>FRAME TRIPLE 138 (2700 G/M)</b></p>  <p>Out Code : 120412 / Cent Code : 120413 / In Code : 120412</p>	

**■ FLAT SYSTEM**



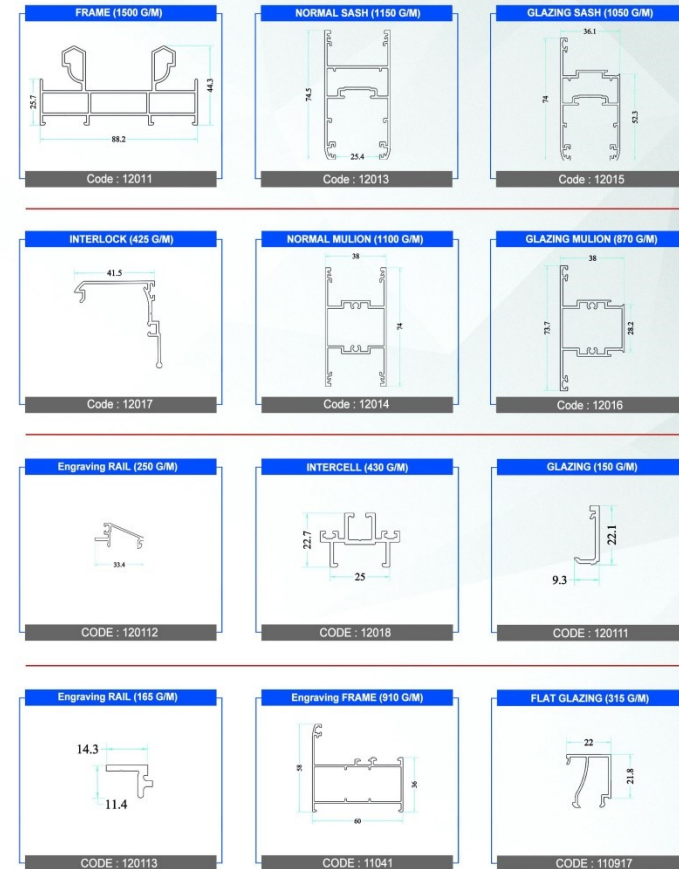
■ FLAT SYSTEM

■ SERIES N FLAT SL MONO



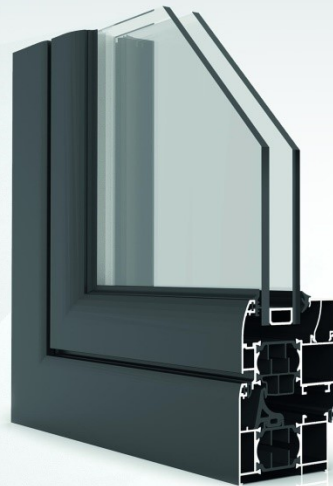


## ■ SERIES N FLAT SL DOUBLE









### M A S T E R SYSTEMS

- TH MASTER T70 Luxury..... 25-26
- TH MASTER T70..... 27-28
- TH MASTER T60..... 29-30
- N MASTER T60..... 31-32
- TH MASTER SL..... 33-34
- N MASTER SL..... 35-36
- N MASTER SL,New ..... 37-38





■ MASTER SYSTEM

■ SERIES TH MASTER T70

<p><b>FRAME (1480 G/M)</b></p> <p>Out Code : 110918 / In Code : 11091</p>	<p><b>WINDOW SASH (1500 G/M)</b></p> <p>Out Code : 11096 / In Code : 11095</p>	<p><b>MULION (1520 G/M)</b></p> <p>Out Code : 11912 / In Code : 110911</p>
<p><b>INSIDE DOOR SASH (1980 G/M)</b></p> <p>Out Code : 11094 / In Code : 11093</p>	<p><b>OUTSIDE DOOR SASH (1840 G/M)</b></p> <p>Out Code : 110914 / In Code : 110913</p>	<p><b>OVERHANG (1280 G/M)</b></p> <p>Out Code : 110910 / In Code : 11099</p>
<p><b>TRASH HOLD (1400 G/M)</b></p> <p>Out Code : 110926 / In Code : 110927</p>	<p><b>CURVE GLAZING (315 G/M)</b></p> <p>CODE : 110919</p>	<p><b>FLAT GLAZING (315 G/M)</b></p> <p>CODE : 110917</p>
<p><b>FLAT GLAZING (330 G/M)</b></p> <p>CODE : 11075</p>	<p><b>FLAT GLAZING (310 G/M)</b></p> <p>CODE : 110922</p>	<p><b>FLAT GLAZING (380 G/M)</b></p> <p>CODE : 110923</p>



■ MASTER SYSTEM

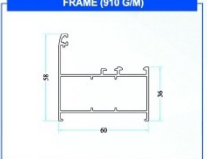

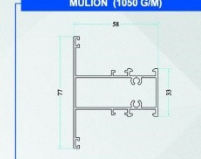


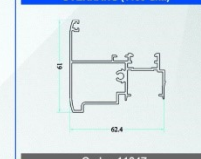
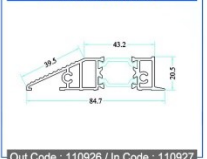





■ SERIES TH MASTER T60

<p><b>FRAME (1280 G/M)</b></p> <p>Out Code : 11092 / In Code : 11091</p>	<p><b>WINDOW SASH (1500 G/M)</b></p> <p>Out Code : 11096 / In Code : 11095</p>	<p><b>MULLION (1520 G/M)</b></p> <p>Out Code : 11912 / In Code : 110911</p>
<p><b>INSIDE DOOR SASH (1960 G/M)</b></p> <p>Out Code : 11094 / In Code : 11093</p>	<p><b>OUTSIDE DOOR SASH (1840 G/M)</b></p> <p>Out Code : 110914 / In Code : 110913</p>	<p><b>OVERHANG (1280 G/M)</b></p> <p>Out Code : 110910 / In Code : 11099</p>
<p><b>TRASH HOLD (1300 G/M)</b></p> <p>Out Code : 110926 / In Code : 110927</p>	<p><b>CURVE GLAZING (315 G/M)</b></p> <p>CODE : 110919</p>	<p><b>FLAT GLAZING (315 G/M)</b></p> <p>CODE : 110917</p>
<p><b>FLAT GLAZING (330 G/M)</b></p> <p>CODE : 11075</p>	<p><b>FLAT GLAZING (310 G/M)</b></p> <p>CODE : 110922</p>	<p><b>FLAT GLAZING (380 G/M)</b></p> <p>CODE : 110923</p>



■ MASTER SYSTEM

■ SERIES N MASTER T60

<p><b>FRAME (910 G/M)</b></p>  <p>Code : 11041</p>	<p><b>WINDOW SASH (1100 G/M)</b></p>  <p>Code : 11043</p>	<p><b>MULION (1050 G/M)</b></p>  <p>Code : 11044</p>
<p><b>INSIDE DOOR SASH (1350 G/M)</b></p>  <p>Code : 11042</p>	<p><b>OUTSIDE DOOR SASH (1350 G/M)</b></p>  <p>Code : 11046</p>	<p><b>OVERHANG (1100 G/M)</b></p>  <p>Code : 11047</p>
<p><b>TRASH HOLD (1300 G/M)</b></p>  <p>Out Code : 110926 / In Code : 110927</p>	<p><b>CURVE GLAZING (315 G/M)</b></p>  <p>CODE : 110919</p>	<p><b>FLAT GLAZING (315 G/M)</b></p>  <p>CODE : 110917</p>
<p><b>FLAT GLAZING (330 G/M)</b></p>  <p>CODE : 11075</p>	<p><b>FLAT GLAZING (310 G/M)</b></p>  <p>CODE : 110922</p>	<p><b>FLAT GLAZING (380 G/M)</b></p>  <p>CODE : 110923</p>



■ MASTER SYSTEM



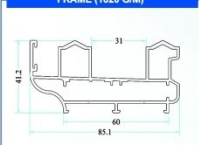

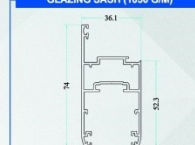




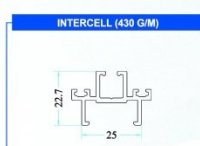

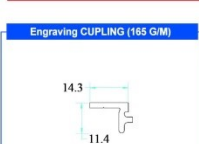
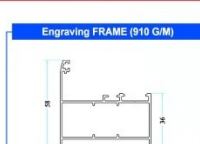

■ SERIES N MASTER SL

<p><b>FRAME (1150 G/M)</b></p> <p>Code : 12012</p>	<p><b>NORMAL SASH (1150 G/M)</b></p> <p>Code : 12013</p>	<p><b>GLAZING SASH (1050 G/M)</b></p> <p>Code : 12015</p>
<p><b>INTERLOCK (425 G/M)</b></p> <p>Code : 12017</p>	<p><b>NORMAL MULLION (1100 G/M)</b></p> <p>Code : 12014</p>	<p><b>GLAZING MULLION (870 G/M)</b></p> <p>Code : 12016</p>
<p><b>LACE RAIL (375 G/M)</b></p> <p>CODE : 12019</p>	<p><b>INTER CELL (430 G/M)</b></p> <p>CODE : 12018</p>	<p><b>GLAZING (165 G/M)</b></p> <p>CODE : 120111</p>
<p><b>COLLECT WATER RAIL (230 G/M)</b></p> <p>CODE : 120110</p>	<p><b>Engraving FRAME (910 G/M)</b></p> <p>CODE : 11041</p>	<p><b>FLAT GLAZING (315 G/M)</b></p> <p>CODE : 110917</p>



■ MASTER SYSTEM

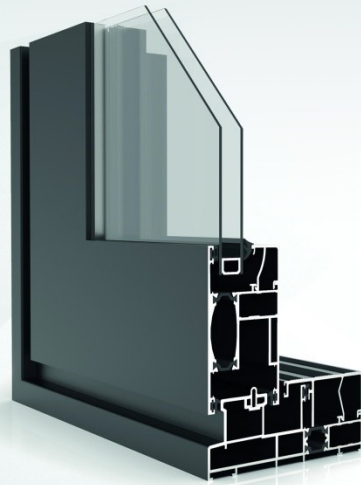
■ SERIES N MASTER SL NEW

<p><b>FRAME (1620 G/M)</b></p>  <p>Code : 120114</p>	<p><b>NORMAL SASH (1150 G/M)</b></p>  <p>Code : 12013</p>	<p><b>GLAZING SASH (1050 G/M)</b></p>  <p>Code : 12015</p>
<p><b>INTERLOCK (425 G/M)</b></p>  <p>Code : 12017</p>	<p><b>NORMAL MULLION (1100 G/M)</b></p>  <p>Code : 12014</p>	<p><b>GLAZING MULLION (870 G/M)</b></p>  <p>Code : 12016</p>
<p><b>LACE RAIL (400 G/M)</b></p>  <p>CODE : 120115</p>	<p><b>INTERCELL (430 G/M)</b></p>  <p>CODE : 12018</p>	<p><b>GLAZING (165 G/M)</b></p>  <p>CODE : 120111</p>
<p><b>Engraving CUPLING (165 G/M)</b></p>  <p>CODE : 120113</p>	<p><b>Engraving FRAME (910 G/M)</b></p>  <p>CODE : 11041</p>	<p><b>FLAT GLAZING (315 G/M)</b></p>  <p>CODE : 110917</p>



## L I F T & S L I D E SYSTEMS

- TH LIFT, MONO ..... 41-42
- TH LIFT, DOUBLE ..... 43-44

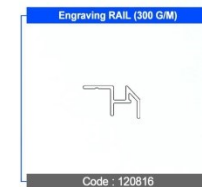
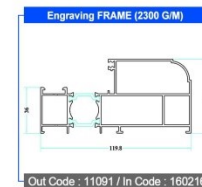
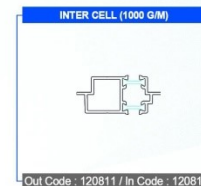
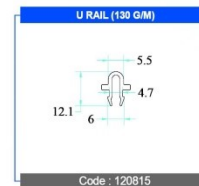
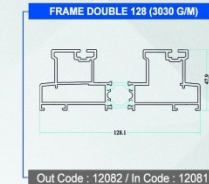
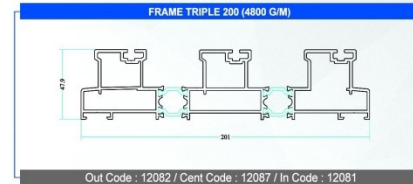






■ LIFT & SLIDE SYSTEM

■ SERIES TH LIFT DOUBLE 128





### G E N E R A L SYSTEMS

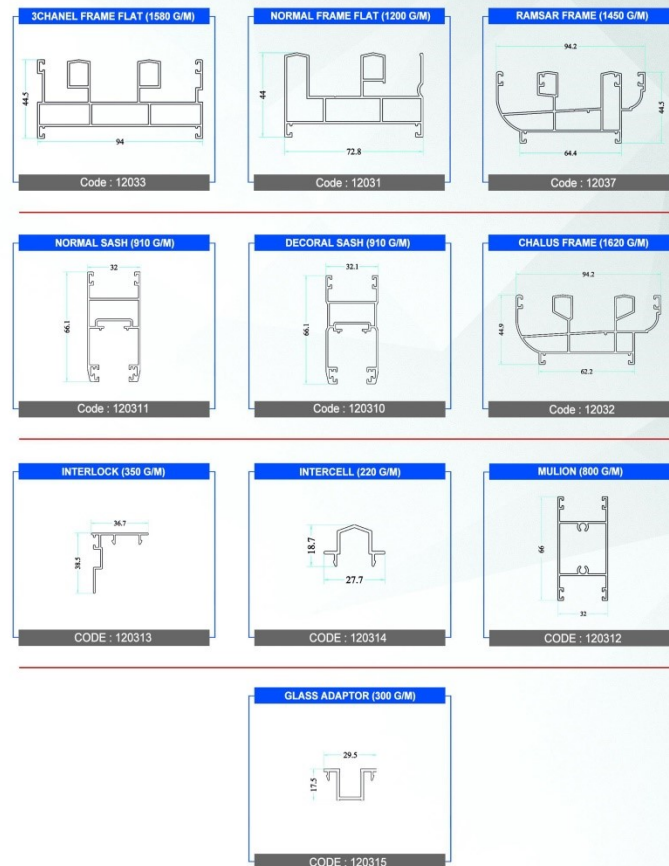
- TH GENERAL T77 ..... 47-48
- TH GENERAL T60 ..... 49-50
- N GENERAL T60 ..... 51-52
- N GENERAL T45 ..... 53-54
- TH GENERAL SL94 ..... 55-56
- TH GENERAL SL77 ..... 57-58
- N GENERAL SL, Flat ..... 59-60
- N GENERAL SL ..... 61-62
- N GENERAL SL55 ..... 63-64





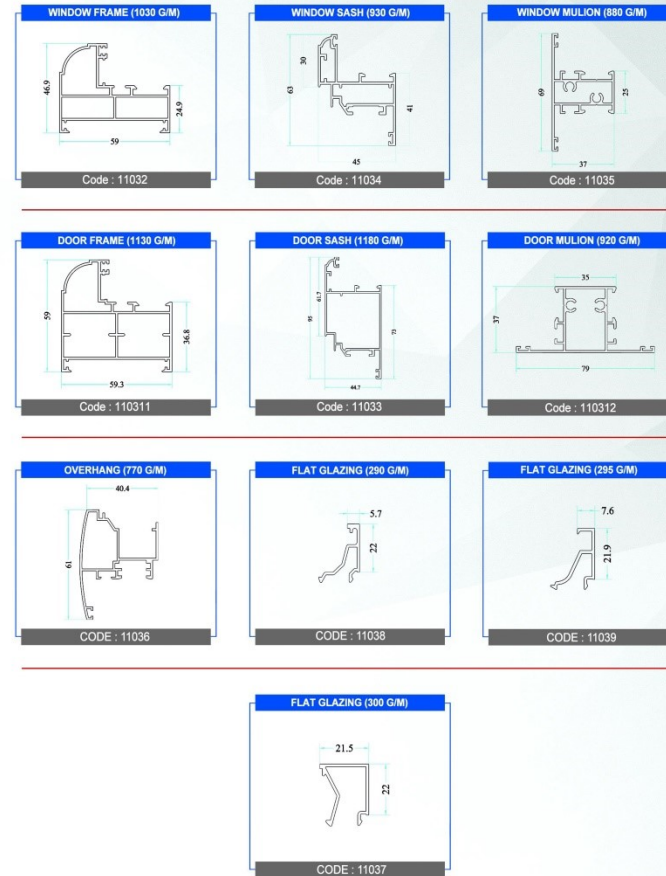
■ GENERAL SYSTEM

■ SERIES N GENERAL SL FLAT





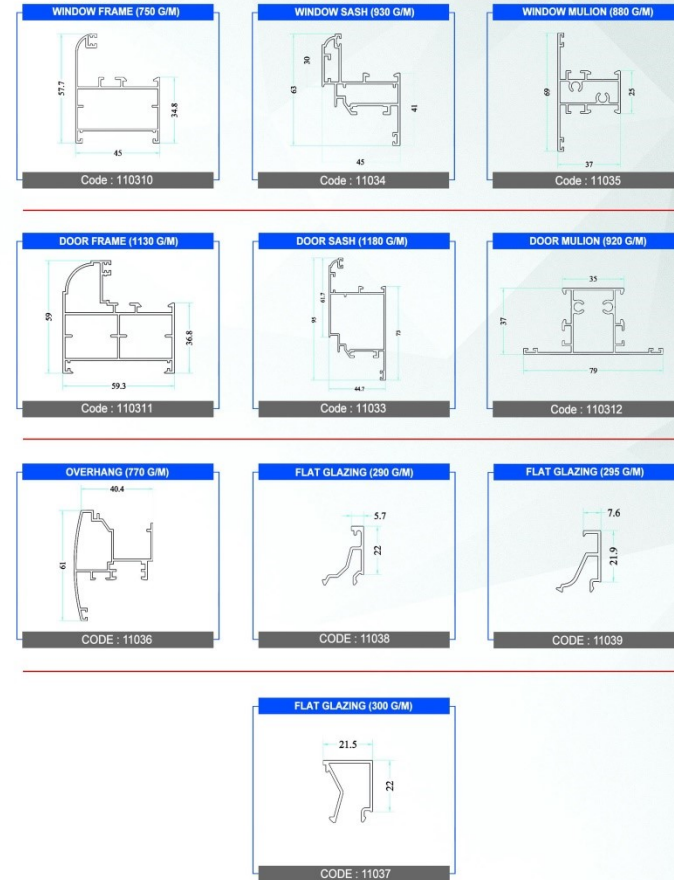
## ■ SERIES N GENERAL T60



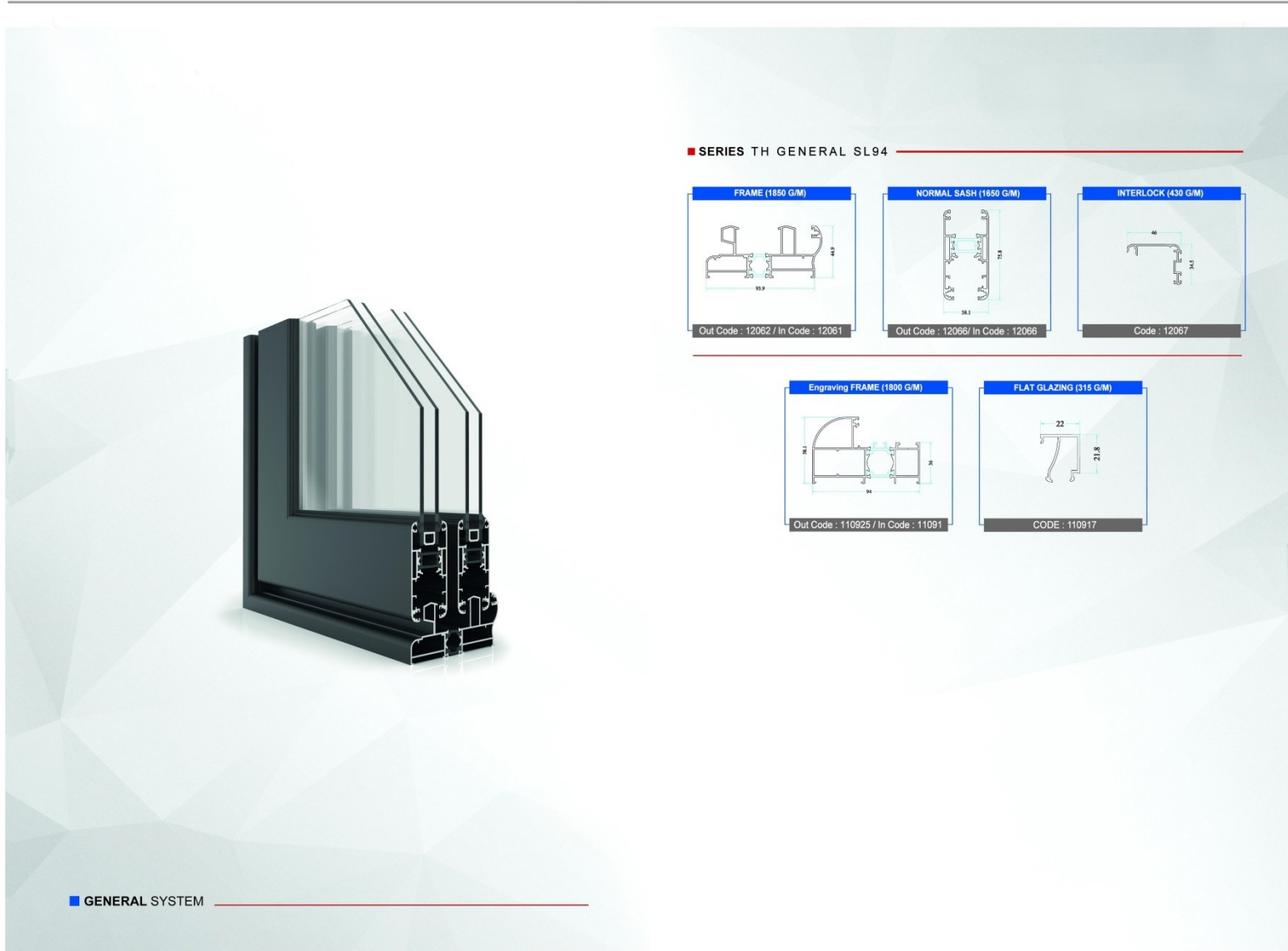


■ GENERAL SYSTEM

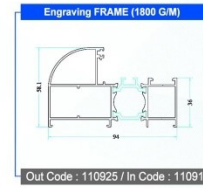
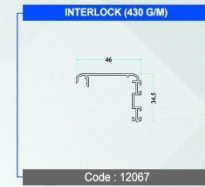
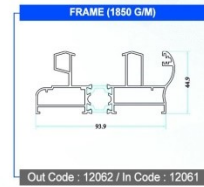
■ SERIES N GENERAL T45







■ SERIES TH GENERAL SL94

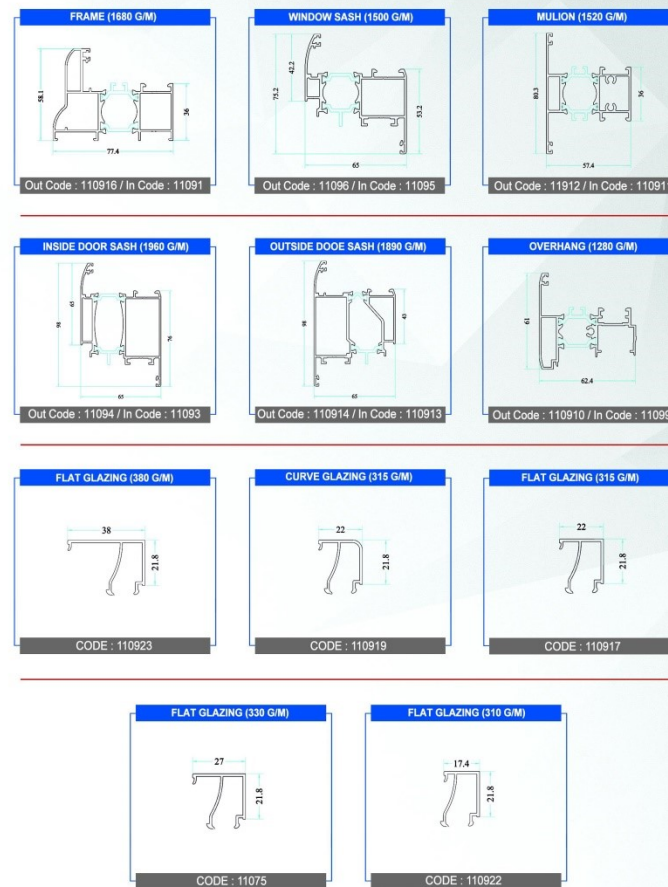


■ GENERAL SYSTEM



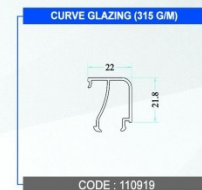
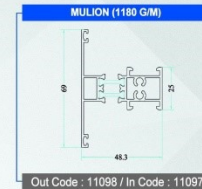
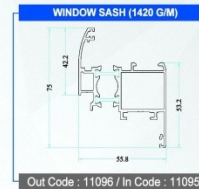
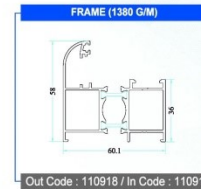
■ GENERAL SYSTEM

■ SERIES TH GENERAL T77





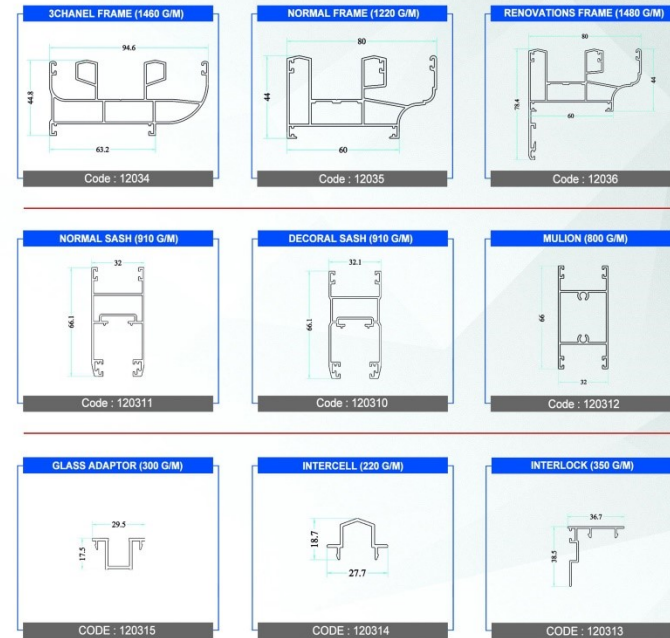
■ SERIES TH GENERAL T60





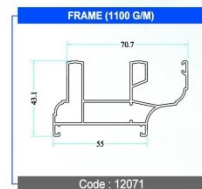
■ GENERAL SYSTEM

■ SERIES N GENERAL SL





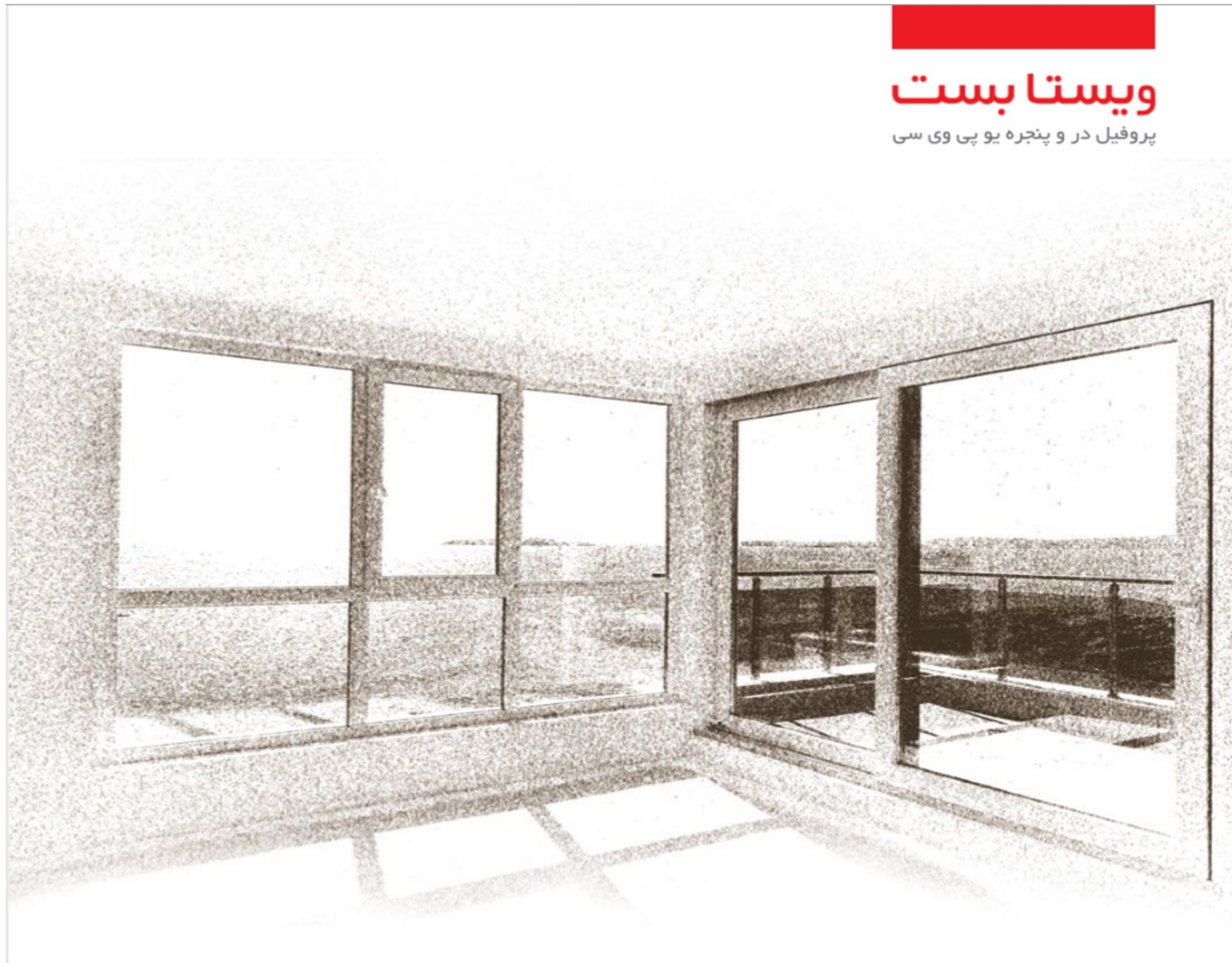
■ SERIES N GENERAL SL 55



■ GENERAL SYSTEM

# ویستا بست

پروفیل در و پنجره یو پی وی سی





### معرفی:

شرکت ویستا بست در سال ۱۳۸۲ به ثبت رسید و از سال ۱۳۸۶ فعالیت خود را در زمینه تولید پروفیل در و پنجره یو پی وی سی آغاز کرد و طی ۳ سال توانست به یکی از بزرگترین تولیدکنندگان این حوزه در ایران تبدیل شود.

تولید پروفیل در و پنجره یو پی وی سی، فعالیت تخصصی و اصلی شرکت که برای پاسخگویی به نیاز بازار در این زمینه در حال حاضر دارای کارخانه ای با ۱۳ خط تولید و نمایندگی فعال و کارآزموده در سراسر کشور می باشد که این امر با استفاده از توانایی های نیروی انسانی و دانش تکنیکی درون سازمانی میسر شده است

ویستا بست بعنوان یکی از پیشگامان صنعت پلیمر و تولید در و پنجره یو پی وی سی براساس استانداردهای بین المللی اولین دارنده گواهینامه رال آلمان در سطح کشور می باشد.

### فهرست

۶۶	معرفی
۶۷	گام در تولید
۶۸	فرمولاسیون
۷۰	آزمایشگاه
۷۲	انبار
۷۳	مزایای پروفیل یو پی وی سی
۷۵	گواهینامه ها و استانداردها
۷۹	سطح مقاطع
۸۱	مجموع فویل های لمینیت

## گام در تولید

ویستابست در گام نخست پروسه تولید خود در سال ۱۳۸۶ با ظرفیت ۱۰،۰۰۰ تن، اقدام به تولید پروفیل با سایز ۶۰ میلی لیتر سه محفظه ای در ۱۵ قالب با امکان استفاده از شیشه های یک و دوجداره نمود که استانداردهای روز دنیا از قبیل استاندارد رال آلمان «RAL GZ716» و استاندارد BSEN 12608 اتحادیه اروپا در آن رعایت شده است.

از سال ۱۳۸۸ تاکنون با توجه به نیاز بازارهای داخلی و بین المللی، استراتژی های سازمانی و همچنین سیاست های کشور در زمینه بهینه سازی مصرف انرژی در ابعاد گوناگون به خصوص در بخش ساختمان نسل جدیدی از پروفیل را با سایز ۷۰ میلی متر پنج محفظه ای در ۱۴ قالب، ۴ پروفیل در سری و ۲۵ پروفیل در سری ۶۰ میلی متر سه محفظه ای با امکان استفاده از شیشه های یک و چند جداره به مرحله تولید رساند.

ویستابست با توجه به نیاز روزافزون بازار ساختمان تنوع محصولات تولیدی خود را به ۴۳ قالب در انواع ۳ محفظه ای، ۵ محفظه ای و کشویی و ۶ رنگ لمینیت، ارتقا داده و در حال حاضر با ۱۳ خط تولیدی و ظرفیت تولید سالانه ۱۸۰۰۰ تن، محصولات خود را عرضه می نماید.





## اکستروژن

فرآیند تولید پروفیل در و پنجره یو پی وی سی و کیفیت آن با فاکتورها و متغیرهای فراوانی رابطه مستقیم دارد. برای این اساس **ویستا بست** با بهره گیری از دانش بهترین تولیدکننده تجهیزات تولید این محصول «شرکت **گراینر اتریش**» و همچنین برخورداری از بهترین اکسترودرهای موجود در اروپا «**کراس مافی آلمان**» در جهت کاهش فاکتورهای متغیر ماشین آلات و دستیابی به بهترین کیفیت براساس استانداردهای اروپایی تلاش می کند.



## فرآیند تولید پروفیل در و پنجره یو پی وی سی

در مرحله اول پی وی سی و افزودنی های دیگر، با درصد مشخصی توسط دستگاه میکسر گرم و سرد ترکیب می شوند مواد ترکیب شده بین ۱۶ تا ۲۴ ساعت در دمای محیط می ماند تا الکتروسیته ساکن حاصل از میکس از بین رفته و دمای آن محیط یکسان شود. مواد پس از مرحله میکس به صورت اتوماتیک وارد دستگاه های اکسترودر می شود. پس از تنظیم و نصب قالب پروفیل مورد نیاز و همچنین قسمت های کالیبراتور و تانک های خنک کننده، می بایست دمای سیلندر و دستگاه اکسترودر قالب به حد معین برسد. این میزان دما بسته به نوع سطح مقطع پروفیل متفاوت است که معمولاً برای سیلندر بین ۱۶۵ تا ۱۸۵ و برای قالب بین ۱۹۰ تا ۲۰۰ درجه سانتی گراد می تواند متغیر باشد.

دستگاه اکسترودر شامل دو عدد مارپیچ با چرخش غیر همسو بوده که مواد را به صورت یکنواخت از قسمت مخزن به سمت قالب هدایت می نماید. سیلندر دستگاه شامل شش قسمت است که هر کدام به ترتیب وظیفه پیش گرم کردن مواد پلاستیسیته کردن (تبدیل مواد پودری به شکل خمیری)، خروج گازهای متصاعد شده و در نهایت شکل گیری پروفیل را به عهده دارند. پس از خروج پروفیل از قسمت کالیبره و تانک های خنک کننده اطلاعات مربوط به پروفیل روی آن حک می شود. در نهایت پروفیل وارد قسمت برش شده و در خاتمه براساس نوع پروفیل و تعداد مشخص بسته بندی می گردد.

## فرمولاسیون

ترکیب مواد به کار رفته در ساخت پروفیل در و پنجره یو پی وی سی ویستا بست با توجه به سخت ترین شرایط آب و هوایی مناطق مختلف جغرافیایی کشور ایران انجام می گیرد که توسط آزمایشگاه پیشرفته SKZ آلمان آزمایشگاه مرجع رال آلمان و شرکت های باتجربه اروپایی مرجع استاندارد مورد آزمون و تایید قرار گرفته است.

**ویستا بست** در زمینه صنعت تولید پروفیل در و پنجره یو پی وی سی از برترین فرمولاسیون روز دنیا و با کیفیت ترین مواد اولیه و با کیفیت ترین مواد اولیه استفاده می کند این مواد پس از تخلیه در انبار مجدداً مورد آزمایش قرار گرفته و سپس در بخش میکسینگ توسط ماشین آلات تمام اتوماتیک «شرکت رایملت هنشل **Reimelt Henschel**» آلمان برای تولید پروفیل ترکیب می شوند.

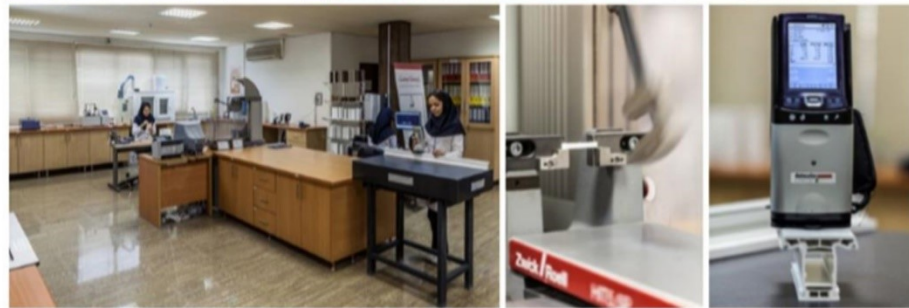


## میکسینگ

به منظور تولید پروفیل های در و پنجره یو پی وی سی تهیه و تدارک و آماده سازی مواد اولیه پلیمری متفاوت با یکدیگر صورت می پذیرد.

**ویستا بست** با برخورداری از ماشین آلات پیشرفته و کاملاً اتوماتیک و نیز بهره گیری از با کیفیت ترین تولیدکنندگان سیستم های میکسینگ «شرکت رایملت هنشل **Reimelt Henschel**» آلمان و انتقال مواد بدون دخالت نیروی انسانی، سعی در ارائه کیفیت بالا و یکسان دارد.





### آزمایشگاه

مواد اولیه و پروفیل تولید شده، در لابراتوار مجهز ویستابست مورد کنترل قرار می گیرد. کارشناسان آزمایشگاهی ویستابست کامل ترین دوره های کنترل کیفیت و دیگر وره های الزامی را گذرانده و آموزه های خود را در آزمایشات پیاده سازی می کنند. انواع آزمون هایی که بر روی مواد اولیه و محصول نهایی صورت می پذیرند، عبارتند از:

- |                                       |                                     |
|---------------------------------------|-------------------------------------|
| ۱۰ - آزمون برگشت حرارتی               | ۱ - بررسی رنگ پروفیل                |
| ۱۱ - آزمون گوشه جوش نخورده            | ۲ - اندازه گیری ابعاد پروفیل        |
| ۱۲ - آزمون انحراف از خط راست          | ۳ - اندازه گیری جرم واحد طول        |
| ۱۳ - آزمون ریزش pvc                   | ۴ - اندازه گیری دانسیته پروفیل      |
| ۱۴ - آزمون دانسیته ظاهری pvc          | ۵ - اندازه گیری رطوبت pvc           |
| ۱۵ - آزمون دمای نرمی ویکات            | ۶ - اندازه گیری رطوبت کربنات کلسیم  |
| ۱۶ - آزمون تعیین ثبات حرارتی محصول    | ۷ - آزمون رفتار محصول پس از گرم شدن |
| ۱۷ - آزمون تعیین اندازه ذرات pvc      | ۸ - آزمون مقاومت ضربه چارپی         |
| ۱۸ - آزمون تعیین مواد فرار مواد اولیه | ۹ - آزمون ضربه در دمای پایین        |



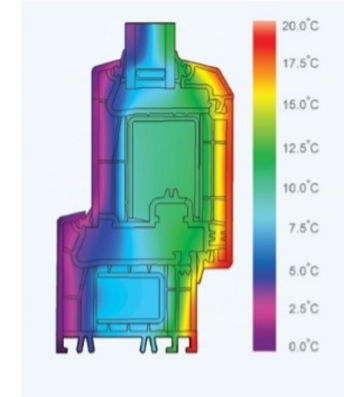
## انبار

ویستاست با توجه به حجم بالای تولید پروفیل درب و پنجره یو پی وی سی و اهمیت نگهداری صحیح و تحویل به موقع محصول به مشتریان محترم، مجهز به انباری با مساحت ۱۶۰۰۰ مترمربع که مجموعاً دارای ۶۴۰۰ مترمربع سالن سرپوشیده و ظرفیت انبارش ۱۷۰۰ تن پروفیل و ۲۰۰۰ تن مواد اولیه می باشد همچنین سیستم انبارداری شرکت ویستاست بر مبنای مدل FIFO سازماندهی شده و با بهره گیری از پیشرفته ترین تجهیزات و امکانات حمل و نقل استاندارد گامی بلند در راستای جلب رضایت مشتریان برداشته است.



## مزایای پروفیل یو پی وی سی &lt;

18 | VISTA BEST

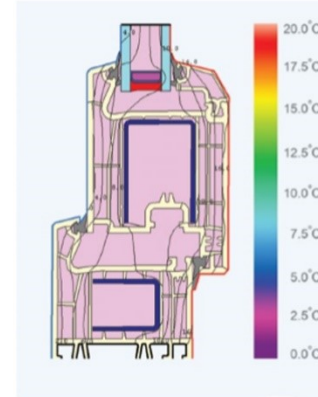


## کاهش تبادل حرارتی

با توجه به پایین بودن ضریب انتقال حرارتی پروفیل های درب و پنجره یو پی وی سی و هم چنین به خاطر وجود حفره های خالی داخل پروفیل میزان تبادل حرارت به حد قابل توجهی پایین می آید در نتیجه مصرف انرژی در فصول مختلف سال کمتر می شود.

## جلوگیری از ورود گرد و غبار و سایر آلودگی های محیطی

با استفاده از نوارهای درزبندی مخصوص و یراق آلات قفل شوندند چند نقطه ای درب و پنجره های یو پی وی سی، تا حد بسیار زیادی از ورود گرد و غبار و دوده به داخل جلوگیری می کند



## بهره وری انرژی

پنجره های یو پی وی سی به همراه شیشه های دو یا چند جداره ضمن کاهش چشم گیر تبادل حرارتی بین فضای داخل و خارج ساختمان ها از اتلاف انرژی به میزان قابل توجهی جلوگیری نموده و در نتیجه بهره وری انرژی را بالاتر می برند.

## قابلیت نصب یراق آلات متنوع

پنجره های ساخته شده با پروفیل های یو پی وی سی، امکان استفاده از یراق آلات مختلفی را دارند که جهت پاسخگویی به خواست و سلیقه مشتریان بازشوه های متنوعی از قبیل تک خانه، دو حالته بازشوی عمودی، ریلی و ... را در اختیارشان قرار می دهند.

## عایق دما

پنجره های ساخته شده با پروفیل های درب و پنجره یو پی وی سی تا ۳۰ درصد از اتلاف انرژی در ساختمان جلوگیری می کند.

## عایق صدا

استفاده از درب و پنجره های یو پی وی سی به همراه شیشه دو یا چند جداره، تا حد قابل توجهی (حدود ۴۰ دسی بل) مانع از انتقال صوت به داخل ساختمان ها می شود.

## قابلیت بازسازی پنجره های قدیمی

با استفاده از پروفیل های بازسازی به راحتی می توان پنجره های قدیمی را بدون نیاز به تخریب تعویض کرد.

## صرفه جویی در مصرف انرژی

با توجه به اینکه حدود ۳۰ درصد از اتلاف انرژی در درون ساختمان ها از طریق پنجره ها صورت می پذیرد بنابراین کنترل و کاهش آن با پنجره های نوین یو پی وی سی با شیشه دوجداره امکان پذیر است.

## مقاوم در برابر خوردگی و پوسیدگی

در مقابل بسیاری از اسیدها و بازها مقاوم است و خورده یا پوسیده نمی شود.

## مانع از نفوذ باران و آب

با استفاده از نوارهای آب بندی در اطراف چهارچوب و قسمت بازشوی پنجره و همچنین عایق بندی دور پنجره در محل هم جواری با دیوار ساختمان مانع از نفوذ آب به داخل می شود. همچنین ایجاد شیارهای مخصوص تخلیه آب روی پروفیل ها باعث هدایت آب های وارد شده احتمالی به خارج می شود.

## عدم نیاز به رنگ آمیزی

پروفیل های درب و پنجره یو پی وی سی نیاز به رنگ آمیزی ندارد و در نتیجه منجر به حذف کامل هزینه رنگ آمیزی می شود.

## تأثیر مطلوب بر محیط زیست

تأثیر پروفیل یو پی وی سی ر محیط زیست با توجه به بازیافت ۱۰۰ درصدی و امکان برگشت به عرصه تولید مطلوب ارزیابی شده است

## امنیت بسیار بالا

به دلیل استفاده از مدرن ترین یراق آلات و تعبیه قفل های متعدد در داخل چهارچوب و استفاده از شیشه های ایمنی درب و پنجره های یو پی وی سی از امنیت بسالایی برخوردارند.

## نظافت ساده و آسان

پنجره های ساخته شده از پروفیل درب و پنجره یو پی وی سی، به آسانی قابلیت شستشو و نظافت را دارند.

## تنوع در رنگ

این پنجره ها با استفاده از روکش لمینیت در رنگ ها و طرح های مختلف متناسب با هرگونه سلیقه ارائه می شود.

## سهولت در نصب

با توجه به نصب سریع این نوع از پنجره ها، سرعت نصب پنجره در ساختمان ها افزایش می یابد.

19 | VISTA BEST



### اولین دریافت کننده گواهینامه کیفیت «رال» آلمان در ایران

ویستا بست اولین شرکت تولید کننده پروفیل یو وی سی در ایران می باشد که در فروردین ماه سال ۱۳۸۹ «مارس ۲۰۱۰» موفق به اخذ گواهینامه کیفیت «رال» آلمان گردید. گواهینامه «رال» آلمان یکی معتبرترین استانداردهای مطرح دنیا در زمینه کیفیت محصول می باشد.



### تایید کیفیت SKZ آلمان

SKZ یک موسسه تحقیقاتی، آزمایشگاهی و ممیزی است که بیش از ۵۰ سال به عنوان مشاور و ممیز کیفی سازمان های گواهی دهنده کیفیت مثل «رال» آلمان در کشور آلمان فعالیت دارد. شرکت ویستا بست نیز پس از اخذ مشاوره از شرکت های معتبر اروپایی و صرف هزینه های مشاوره و اخذ فرمولاسیون در اولین گسام های تولید انبوه و در جهت اطمینان از کیفیت محصولات خود موسسه SKZ را به عنوان ممیز کیفیت پروفیل انتخاب نمود در این راستا نمونه ها توسط کارشناس اعزامی از کشور آلمان علامت گذاری و مهر وموم شده و به این ترتیب پروفیل های ویستا بست مشخص و ارسال گردید. پس از انجام آزمایش های مشخص شده توسط موسسه و موفقیت در گذراندن آن ها، تاییده مربوطه را به این شرکت اعطا نمودند.



## Certificates & Standards



**کسب گواهینامه IOS/IEC 17025 برای ارتقای کیفیت آزمایشگاه**

شرکت **ویستا بست** به منظور افزایش کیفیت آزمون های محصول در واحد آزمایشگاه و بالابردن توان و دانشش برگ دیگری بر فعالیت های خود به ثبت رسانده و موفق به اخذ گواهینامه تایید صلاحیت آزمایشگاه «ISO/IEC 17025» شده است.

بر اساس این گواهینامه کلیه آزمون های انجام شده در آزمایشگاه این شرکت مورد تایید کلیه مراجع رسمی شامل اداره های استاندارد و تایید صلاحیت ایران، اداره گمرکات کشوری، مراکز آموزشی و تحقیقاتی «مسکن و ساختمان ...» بوده و نیاز به دریافت تاییده از واحدهای دیگر آزمایشگاهی ندارد.

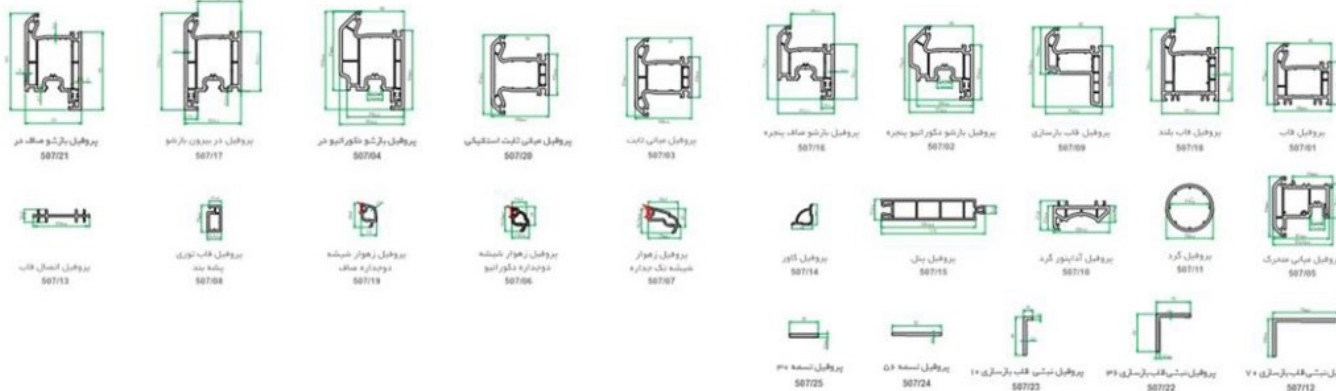
این استاندارد بین المللی نتیجه اجرای مجموعه الزامات 25 IOS/IEC Guide و EN 45001 است که هم اکنون با توجه به تجربیات ناشی از اجرای دو استاندارد فوق جایگزین این دو می شود.



**دارنده گواهینامه فنی درجه یک از مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی**

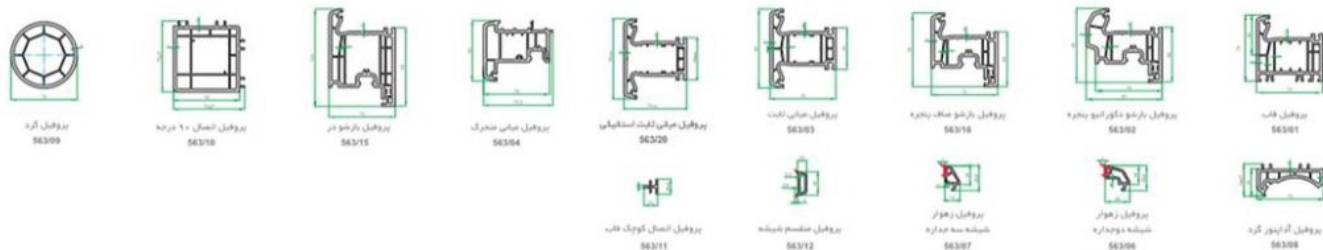
مرکز تحقیقات راه، مسکن و شهرسازی از معتبرترین مراجع داخل کشور است که تولید کنندگان پروفیل در و پنجره یو پی وی سی می توانند با رعایت فاکتورهای کیفی به این نشان دست یابند. این گواهینامه به شرکت هایی ارائه می شود که تولیدات آن ها ضمن احراز موفقیت در ۱۰ آزمون مشخص، منطبق با دستور العمل های اجرایی مربوط به ساخت در و پنجره های استاندارد باشد.

25 VISTA BEST



سطح مقطع ←

۲۵ پروفیل  
سه چمبر



۱۴ پروفیل  
پنج چمبر

**43** Profiles Produced!



۴ پروفیل  
کشویی

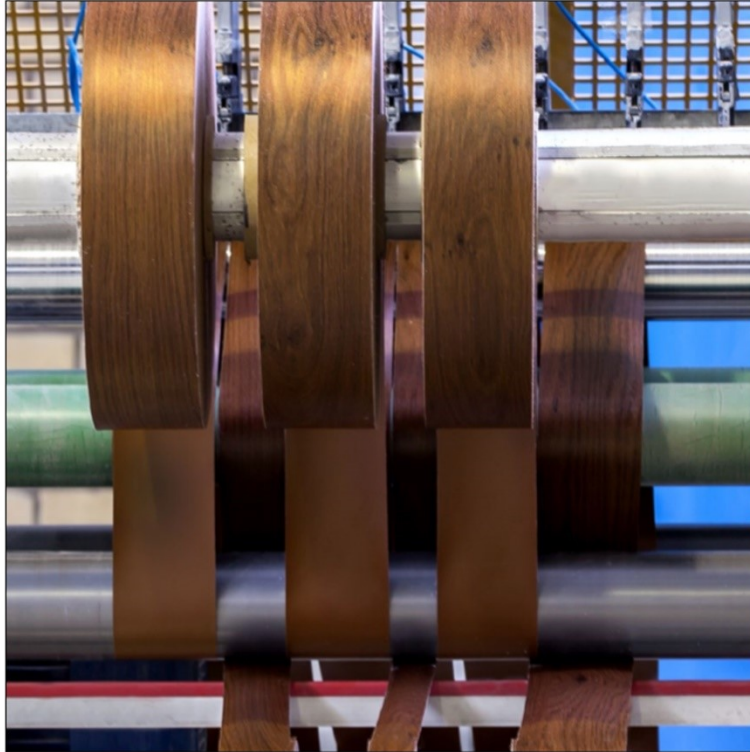


27 | VISTA BEST

**Nature** Does Nothing Uselessly

مجموعه فویل های لمینیت  
Laminated Foil Collection





### زیبایی، دوام و رنگ ثابت پروفیل یو پی وی سی

یکی از دلایل مهمی که پروفیل های در و پنجره یو پی وی سی را متمایز می سازد این است که در آخر پنجره شما نیاز به رنگ آمیزی نخواهد داشت

مواد اولیه مصرفی در تولید پروفیل های لمینیت **ویستا بیست** از بهترین تامین کنندگان اروپایی و مختص شرایط آب و هوایی ایران تهیه گردیده است که باعث مقاومت بالای این محصول در گذر زمان می شود.

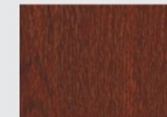


### پروفیل با رنگ و طرح دلخواه

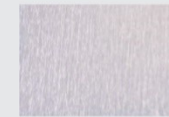
شما علاوه بر طراحی فرم پنجره دلخواه خود بر طبق اصول ایمنی و انرژی، امکان انتخاب پروفیل پنجره را با طرح های چوب یا رنگ های مختلف به صورت تک رو یا دو رو لمینیت دارا می باشد تا بتوانید رنگ پنجره را با نمای ساختمان خود تطبیق دهید. **ویستا بیست** قادر خواهد بود این امکان را برای شما فراهم نماید.



01. Golden Oak



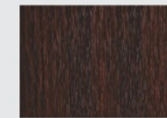
07. Nussbaum



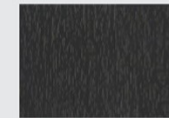
03. Silver



43. Winchester XC



89. Eiche Dunkel



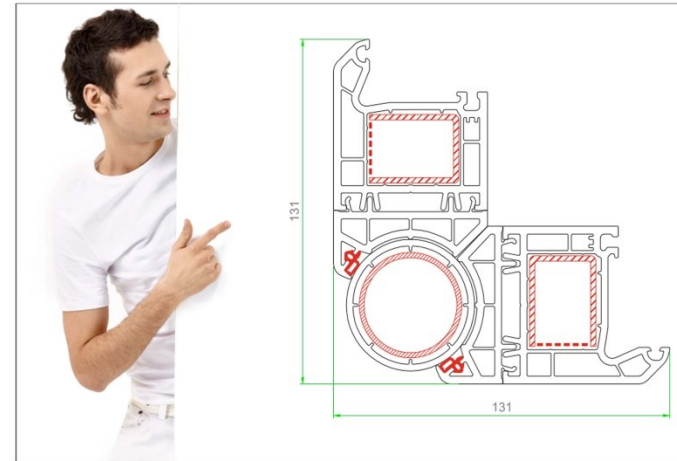
05. Anthrazit Grau

## VISTA BEST®

UPVC Window & Door Profiles

## ویستا بست

پروفیل در و پنجره یو پی وی سی

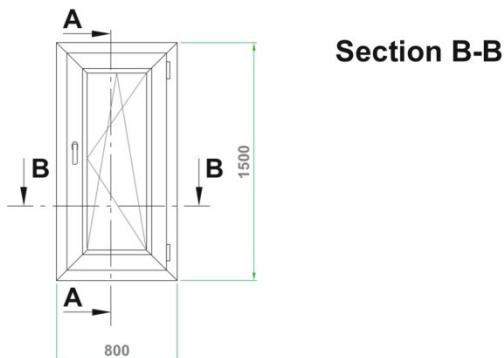


**3 Chamber**  
Profile System

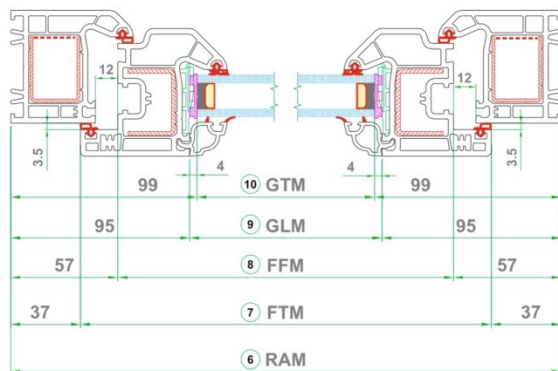
# Fabrication

### VISTA BEST®

UPVC Window & Door Profiles



Section B-B



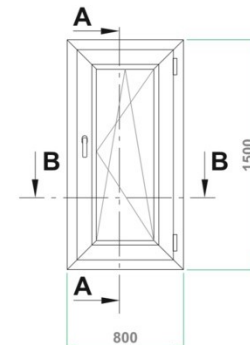
6	RAM = Frame reference size		e.g. 800
7	FTM = Sash reference size	= RAM - 74	= 726
8	FFM = Rebate size	= RAM - 114	= 686
9	GLM = Glassbead reference size	= RAM - 190	= 610
10	GTM = Glass reference size	= RAM - 198	= 602
Pos.	Description	Formula	mm
Cutting dimensions - Section B-B			

Cutting dimensions WITHOUT melting loss! Check measurement table!

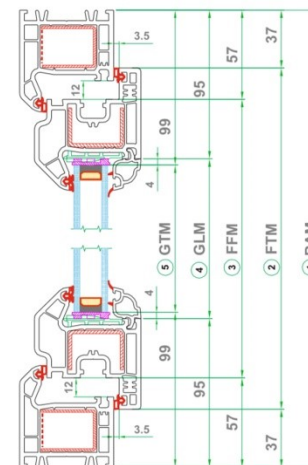
NOUANDISHAN ALUMINIUM KHORASAN

### ویستا بست

پروفیل در و پنجره یو پی وی سی



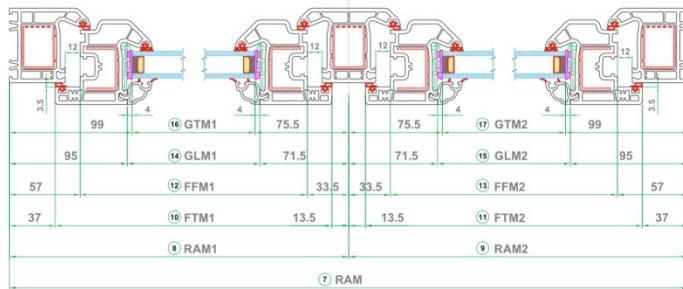
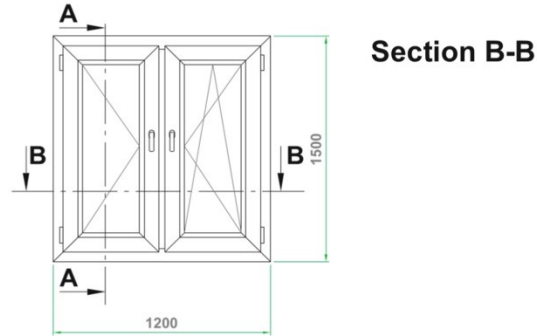
Section A-A



1	RAM = Frame reference size		e.g. 1500
2	FTM = Sash reference size	= RAM - 74	= 1426
3	FFM = Rebate size	= RAM - 114	= 1386
4	GLM = Glassbead reference size	= RAM - 190	= 1310
5	GTM = Glass reference size	= RAM - 198	= 1302
Pos.	Description	Formula	mm
Cutting dimensions - Section A-A			

## VISTA BEST®

UPVC Window & Door Profiles



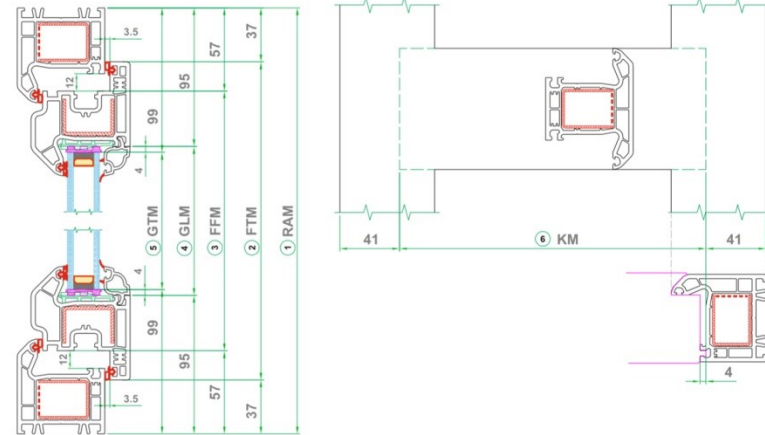
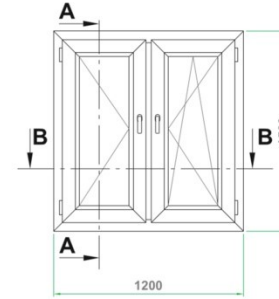
7	RAM = Frame reference size		e.g. 1200
8	RAM 1		e.g. 600
9	RAM 2		e.g. 600
10	FTM 1 = Sash reference size	= RAM1 - 50.5	= 549.5
11	FTM 2 = Sash reference size	= RAM2 - 50.5	= 549.5
12	FFM 1 = Rebate size	= RAM1 - 90.5	= 509.5
13	FFM 2 = Rebate size	= RAM2 - 90.5	= 509.5
14	GLM 1 = Glassbead reference size	= RAM1 - 166.5	= 433.5
15	GLM 2 = Glassbead reference size	= RAM2 - 166.5	= 433.5
16	GTM 1 = Glass reference size	= RAM1 - 174.5	= 425.5
17	GTM 2 = Glass reference size	= RAM2 - 174.5	= 425.5
Pos.	Description	Formula	mm
Cutting dimensions - Section B-B			

Cutting dimensions WITHOUT melting loss! Check measurement table!

## ویستا بست

پروفیل در و پنجره یو پی وی سی

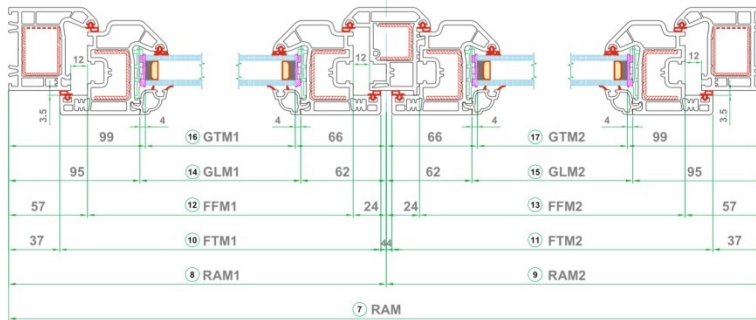
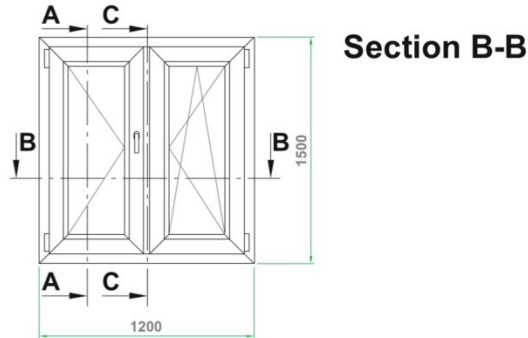
## Section A-A



1	RAM = Frame reference size		e.g. 1500
2	FTM = Sash reference size	= RAM - 74	= 1426
3	FFM = Rebate size	= RAM - 114	= 1386
4	GLM = Glassbead reference size	= RAM - 190	= 1310
5	GTM = Glass reference size	= RAM - 198	= 1302
6	KM = Mullion size	= RAM - 82	= 1418
Pos.	Description	Formula	mm
Cutting dimensions - Section A-A			

**VISTA BEST®**

UPVC Window & Door Profiles

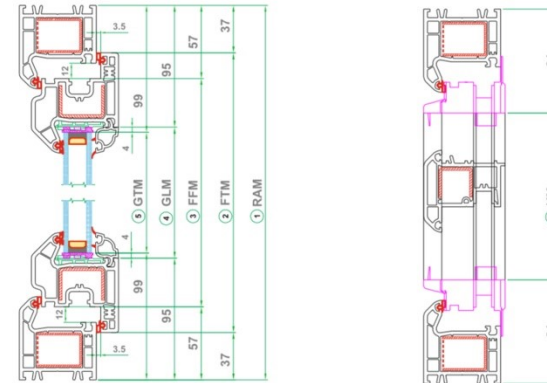
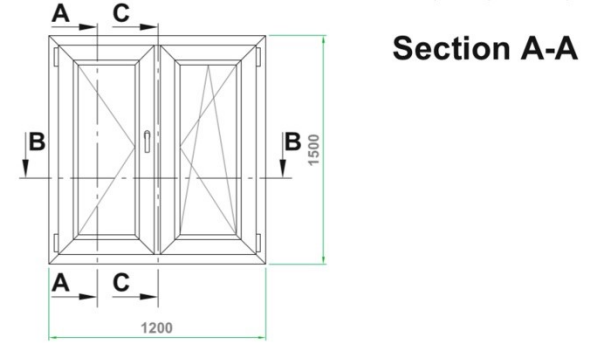


7	RAM = Frame reference size		e.g. 1200
8	RAM 1		e.g. 600
9	RAM 2		e.g. 600
10	FTM 1 = Sash reference size	= RAM1 - 41.0	= 559.0
11	FTM 2 = Sash reference size	= RAM2 - 41.0	= 559.0
12	FFM 1 = Rebate size	= RAM1 - 81.0	= 519.0
13	FFM 2 = Rebate size	= RAM2 - 81.0	= 519.0
14	GLM 1 = Glassbead reference size	= RAM1 - 157.0	= 443.0
15	GLM 2 = Glassbead reference size	= RAM2 - 157.0	= 443.0
16	GTM 1 = Glass reference size	= RAM1 - 165.0	= 435.0
17	GTM 2 = Glass reference size	= RAM2 - 165.0	= 435.0
Pos.	Description	Formula	mm

Cutting dimensions - Section B-B  
Cutting dimensions WITHOUT melting loss! Check measurement table!

**ویستا بست**

پروفیل در و پنجره یو پی وی سی



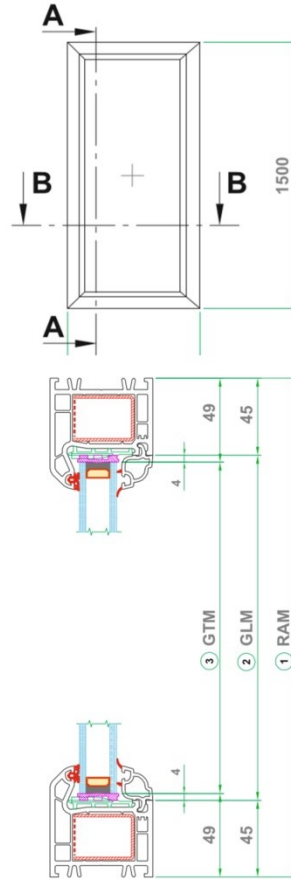
1	RAM = Frame reference size		e.g. 1500
2	FTM = Sash reference size	= RAM - 74	= 1426
3	FFM = Rebate size	= RAM - 114	= 1386
4	GLM = Glassbead reference size	= RAM - 190	= 1310
5	GTM = Glass reference size	= RAM - 198	= 1302
6	KM = Overhung size	= RAM - 162	= 1338
Pos.	Description	Formula	mm

Cutting dimensions - Section A-A

## ویستا بست

پروفیل در و پنجره یو پی وی سی

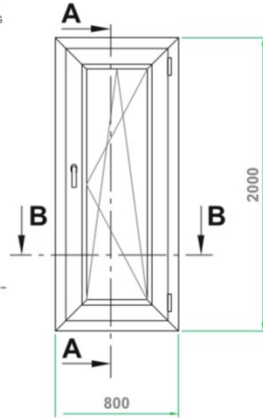
### Section A-A



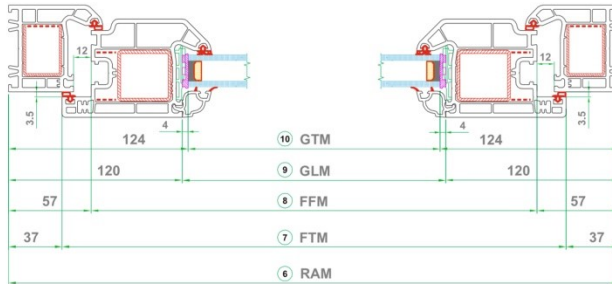
1	RAM = Frame reference size		e.g. 1500
2	GLM = Glassbead reference size	= RAM - 90	= 1410
3	GTM = Glass reference size	= RAM - 98	= 1402
Pos.	Description	Formula	mm
<b>Cutting dimensions - Section A-A</b>			

**VISTA BEST®**

UPVC Window & Door Profiles



**Section B-B**

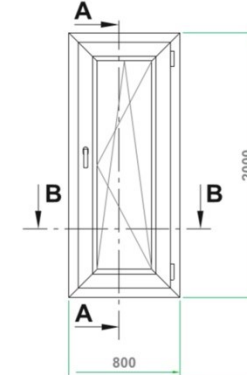


6	RAM = Frame reference size		e.g. 800
7	FTM = Sash reference size	= RAM - 74	= 726
8	FFM = Rebate size	= RAM - 114	= 686
9	GLM = Glassbead reference size	= RAM - 240	= 560
10	GTM = Glass reference size	= RAM - 248	= 552
Pos.	Description	Formula	mm
Cutting dimensions - Section B-B			

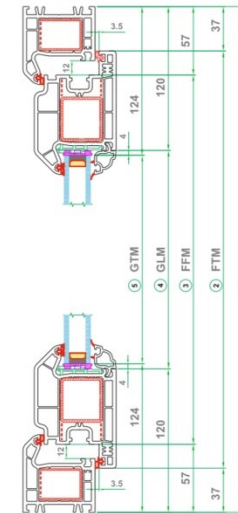
Cutting dimensions WITHOUT melting loss! Check measurement table!

**ویستا بست**

پروفیل در و پنجره یو پی وی سی



**Section A-A**



1	RAM = Frame reference size		e.g. 2000
2	FTM = Sash reference size	= RAM - 74	= 1926
3	FFM = Rebate size	= RAM - 114	= 1886
4	GLM = Glassbead reference size	= RAM - 240	= 1760
5	GTM = Glass reference size	= RAM - 248	= 1752
Pos.	Description	Formula	mm
Cutting dimensions - Section A-A			



### VISTA BEST®

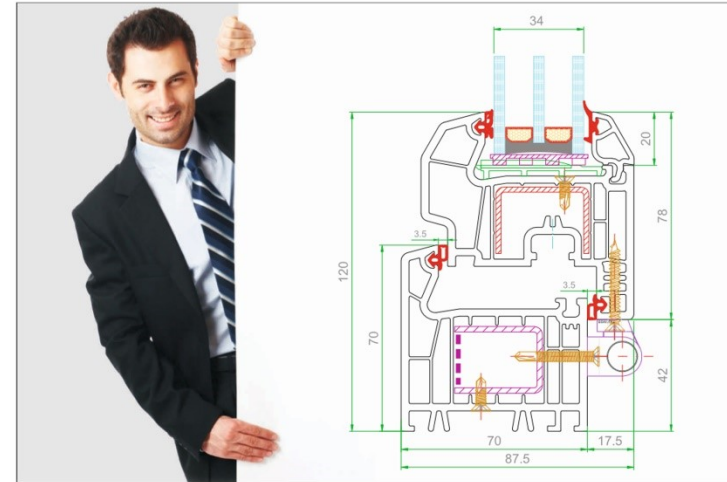
UPVC Window & Door Profiles



NOUANDISHAN ALUMINIUM KHORASAN

### ویستا بست

پروفیل در و پنجره یو پی وی سی

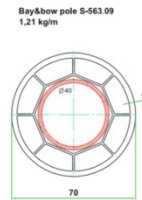
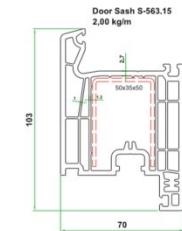
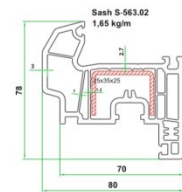
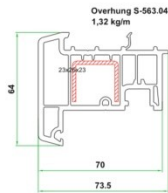
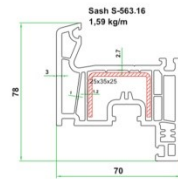
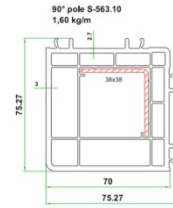
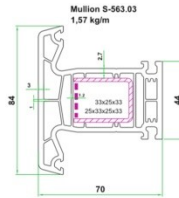
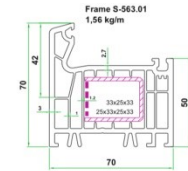


### 5 Chamber Profile System

# System Profiles And Auxiliary Products

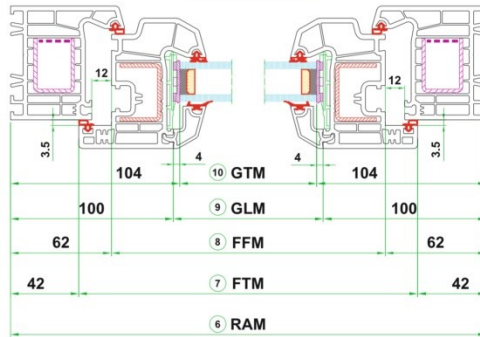
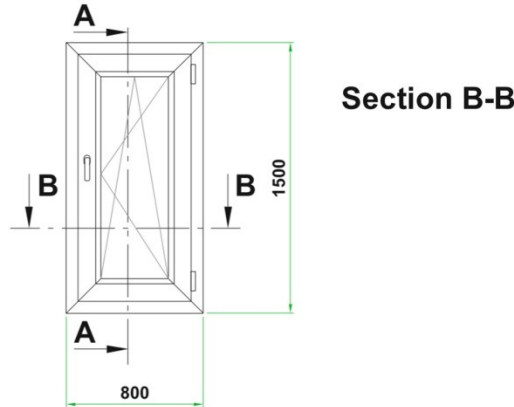
## ویستا بست

پروفیل در و پنجره یو پی وی سی



**VISTA BEST®**

UPVC Window & Door Profiles

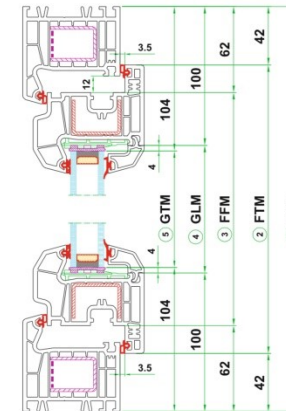
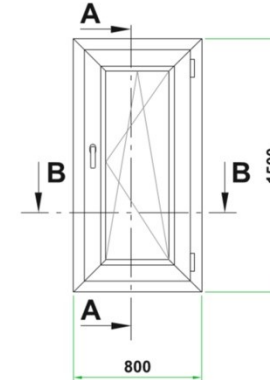


6	RAM = Frame reference size		e.g. 800
7	FTM = Sash size	= RAM - 84	= 716
8	FFM = Rebate size	= RAM - 124	= 676
9	GLM = Glassbead size	= RAM - 200	= 600
10	GTM = Glass size	= RAM - 208	= 592
Pos.	Description	Formula	mm
<b>Cutting dimensions - Section B-B</b>			

NOUANDISHAN ALUMINIUM KHORASAN

**ویستا بست**

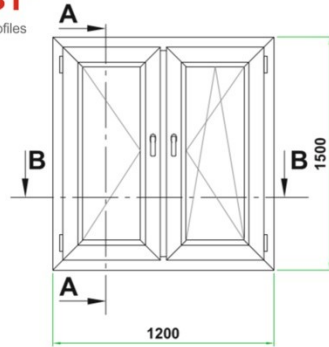
پروفیل در و پنجره یو پی وی سی



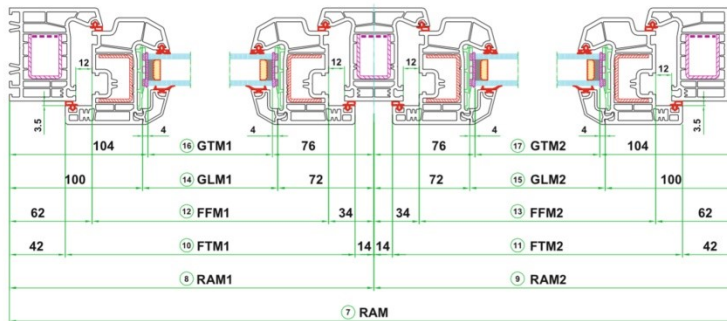
1	RAM = Frame reference size		e.g. 1500
2	FTM = Sash size	= RAM - 84	= 1416
3	FFM = Rebate size	= RAM - 124	= 1376
4	GLM = Glassbead size	= RAM - 200	= 1300
5	GTM = Glass size	= RAM - 208	= 1292
Pos.	Description	Formula	mm
<b>Cutting dimensions - Section A-A</b>			

**VISTA BEST®**

UPVC Window & Door Profiles



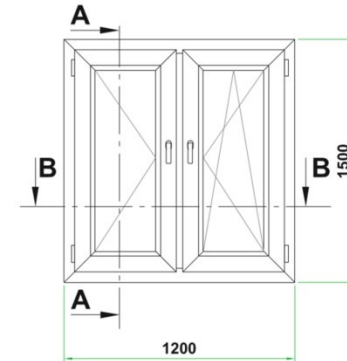
**Section B-B**



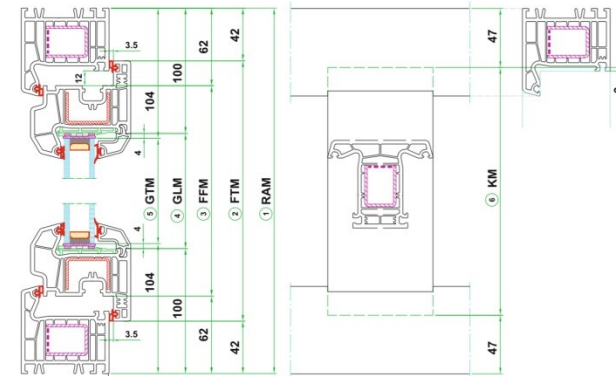
7	RAM = Frame reference size		e.g. 1200
8	RAM 1		e.g. 600
9	RAM 2		e.g. 600
10	FTM 1 = Sash size	= RAM1 - 56	= 544
11	FTM 2 = Sash size	= RAM2 - 56	= 544
12	FFM 1 = Rebate size	= RAM1 - 96	= 504
13	FFM 2 = Rebate size	= RAM2 - 96	= 504
14	GLM 1 = Glassbead size	= RAM1 - 172	= 428
15	GLM 2 = Glassbead size	= RAM2 - 172	= 428
16	GTM 1 = Glass size	= RAM1 - 180	= 420
17	GTM 2 = Glass size	= RAM2 - 180	= 420
Pos.	Description	Formula	mm
<b>Cutting dimensions - Section B-B</b>			

**ویستا بست**

پروفیل در و پنجره یو پی وی سی



**Section A-A**

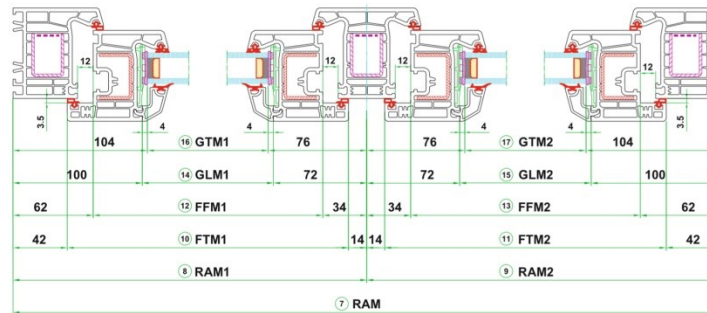
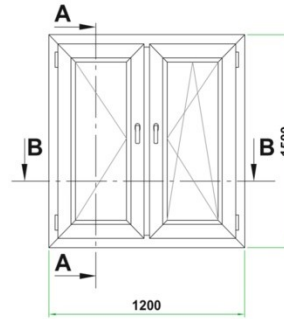


1	RAM = Frame reference size		e.g. 1500
2	FTM = Sash size	= RAM - 84	= 1416
3	FFM = Rebate size	= RAM - 124	= 1376
4	GLM = Glassbead size	= RAM - 200	= 1300
5	GTM = Glass size	= RAM - 208	= 1292
6	KM = Mullion size	= RAM - 94	= 1406
Pos.	Description	Formula	mm
<b>Cutting dimensions - Section A-A</b>			

## ویستا بست

پروفیل در و پنجره یو پی وی سی

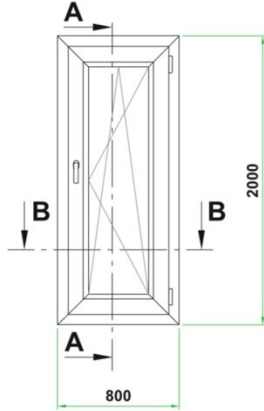
### Section B-B



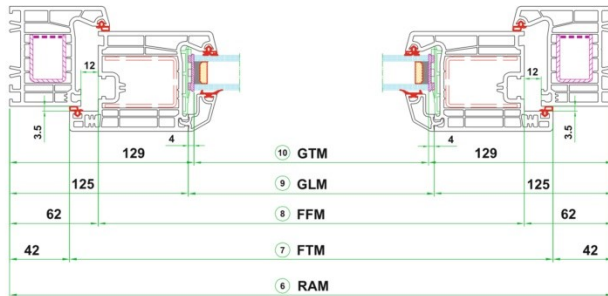
7	RAM = Frame reference size		e.g. 1200
8	RAM 1		e.g. 600
9	RAM 2		e.g. 600
10	FTM 1 = Sash size	= RAM1 - 56	= 544
11	FTM 2 = Sash size	= RAM2 - 56	= 544
12	FFM 1 = Rebate size	= RAM1 - 96	= 504
13	FFM 2 = Rebate size	= RAM2 - 96	= 504
14	GLM 1 = Glassbead size	= RAM1 - 172	= 428
15	GLM 2 = Glassbead size	= RAM2 - 172	= 428
16	GTM 1 = Glass size	= RAM1 - 180	= 420
17	GTM 2 = Glass size	= RAM2 - 180	= 420
Pos.	Description	Formula	mm
<b>Cutting dimensions - Section B-B</b>			

**VISTA BEST®**

UPVC Window & Door Profiles



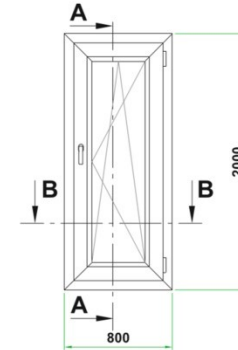
**Section B-B**



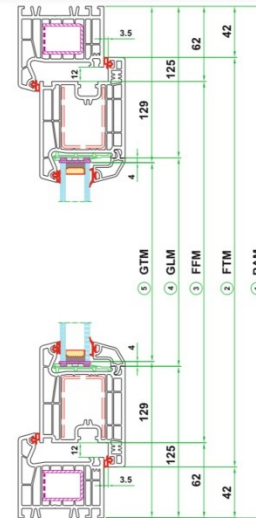
6	RAM = Frame reference size		e.g. 800
7	FTM = Sash size	= RAM - 84	= 716
8	FFM = Rebate size	= RAM - 124	= 676
9	GLM = Glassbead size	= RAM - 250	= 550
10	GTM = Glass size	= RAM - 258	= 542
Pos.	Description	Formula	mm
<b>Cutting dimensions - Section B-B</b>			

**ویستا بست**

پروفیل در و پنجره یو پی وی سی



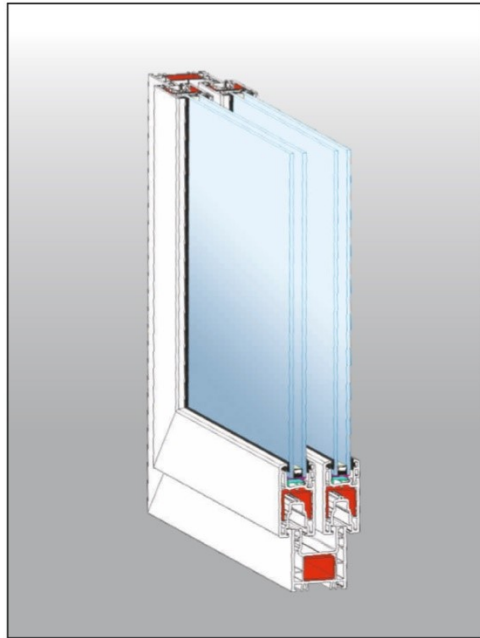
**Section A-A**



1	RAM = Frame reference size		e.g. 2000
2	FTM = Sash size	= RAM - 84	= 1916
3	FFM = Rebate size	= RAM - 124	= 1876
4	GLM = Glassbead size	= RAM - 250	= 1750
5	GTM = Glass size	= RAM - 258	= 1742
Pos.	Description	Formula	mm
<b>Cutting dimensions - Section A-A</b>			

### VISTA BEST®

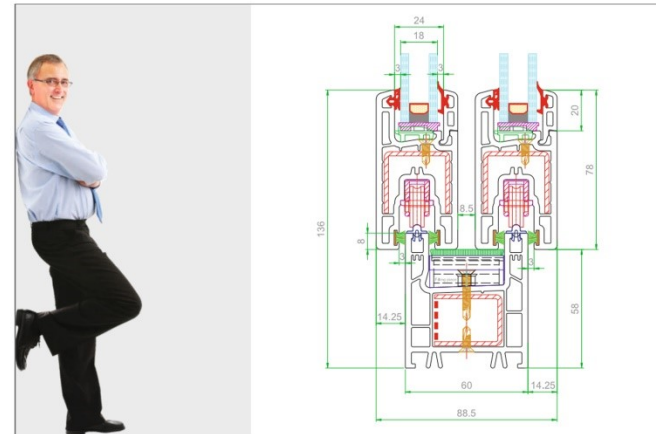
UPVC Window & Door Profiles



NOUANDISHAN ALUMINIUM KHORASAN

### ویستا بست

پروفیل در و پنجره یو پی وی سی

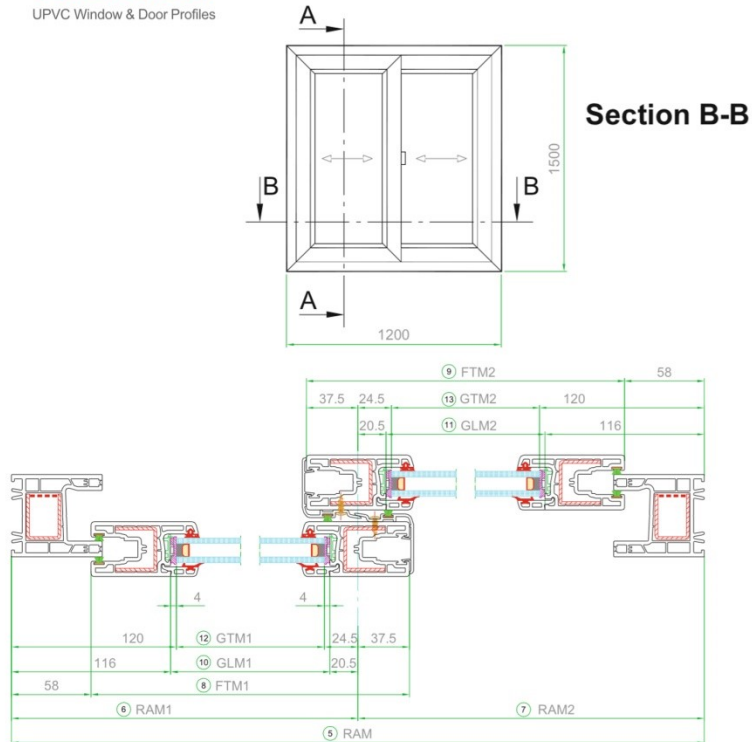


**Sliding**  
Profile System



## VISTA BEST®

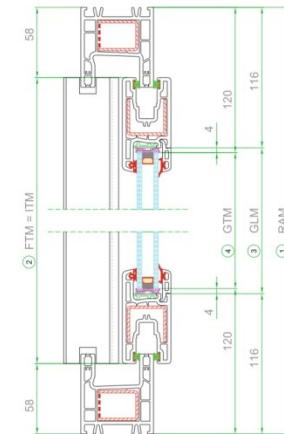
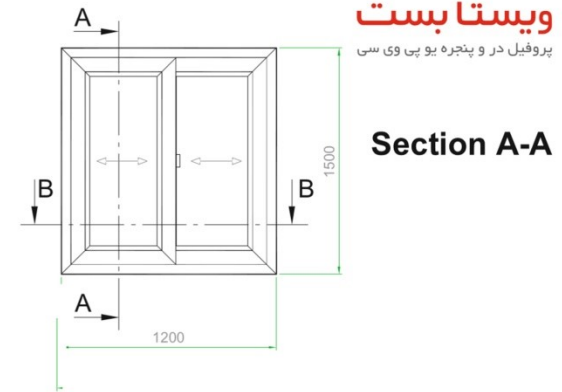
UPVC Window & Door Profiles



Cutting dimensions - Section B-B ( for window width e.g. 1200 mm)			
Pos.	Description	Formula	size mm (e.g.)
5	RAM = Frame reference size		1200.0
6	RAM 1	$RAM / 2$	600.0
7	RAM 2	$RAM / 2$	600.0
8	FTM 1 = Sash size	$RAM 1 - 20.5$	579.5
9	FTM 2 = Sash size	$RAM 2 - 20.5$	579.5
10	GLM 1 = Glassbead size	$RAM 1 - 136.5$	463.5
11	GLM 2 = Glassbead size	$RAM 2 - 136.5$	463.5
12	GTM 1 = Glass size	$RAM 1 - 144.5$	455.5
13	GTM 2 = Glass size	$RAM 2 - 144.5$	455.5

## ویستا بست

پروفیل در و پنجره یو پی وی سی



Cutting dimensions - Section A-A ( for window height e.g. 1500 mm)			
Pos.	Description	Formula	size mm (e.g.)
1	RAM = Frame reference size		1500.0
2	FTM = Sash size	$RAM - 116.0$	1384.0
2	ITM = Interlock size	$RAM - 116.0$	1384.0
3	GLM = Glassbead size	$RAM - 232.0$	1268.0
4	GTM = Glass size	$RAM - 240.0$	1260.0



**اقلام تشکیل دهنده در و پنجره UPVC**

**A - پروفیل UPVC**

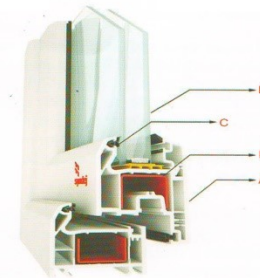
UPVC کلمه ای است اختصاری که برای عبارت Unplasticised Polyvinyl Chloride بکار برده می شود وضعیت Unplasticised یعنی خواص پلاستیکی PVC حذف می گردد. اما این بدان معنی نیست که سایر افزودنی ها نیز وجود ندارند. افزودنی ها در تکنولوژی PVC ضرورت دارند بعضی از افزودنی ها خواص پایه ی PVC را ارتقا داده و بدین ترتیب استفاده از آن را در دامنه ی وسیعتری از کاربردها، امکان پذیر می سازند. بعنوان مثال افزودنی های بکار رفته در ترکیبات UPVC عبارتند از: تثبیت کننده های گرمایی، روان سازها، فرایند سازها، تعدیل کننده های ضربه ای و رنگ دانه ها

**B - تقویت کننده های فلزی گالوانیزه**

هدف از تقویت قاب های دروپنجره ی UPVC، کنترل میزان انبساط و استحکام دادن به بخش هایی از قاب که از اندازه ی معینی بزرگتر هستند، می باشد. همچنین این تقویت کننده ها، به ویژه در مقاطعی که سیستم قفل نصب شده است، استحکام بیشتری به پیراق آلات مصرفی می بخشند. در محل هایی که بار باد روی قاب های بزرگ قابل ملاحظه است؛ از جمله نواحی ساحلی و در معرض باد، نقش تقویت کننده های فلزی تعیین کننده خواهد بود.

**C - جنس لاستیک های درزگیر و طول عمر آن**

جنس گسکت مورد استفاده برای درزگیری پنجره ها از اهمیت بالایی برخوردار می باشد و در صورت مناسب نبودن آن، درزگیر بعد از مدت کوتاهی، دچار ترک خوردگی، تغییر رنگ، تغییر شکل و ابعاد می شود و عملا کارایی خود را از دست می دهد. عوامل مخرب یک درزگیر شامل هوازدگی، نور خورشید و اشعه ماورا بنفش، درجه حرارت (سرما و گرما) آب باران، فشار ناشی از بسته بودن پنجره به درزگیر جهت آببندی و... می باشد و درزگیر به کار رفته بایستی نسبت به تمامی این عوامل مقاومت خوبی داشته باشد و در صورت عدم دارا بودن حتی یک مورد از آن ها، درزگیر و بعد از مدتی بسیار کمی آببندی خود را از دست می دهد بهترین جنس برای استفاده در این امر برای برای تمامی شرایط آب و هوایی ایران، لاستیک EPDM و همچنین لاستیک های قرار گرفته روی پروفیل توسط کارخانه سیندژ می باشد. متأسفانه امروز درزگیر های زیادی بدون در نظر گرفتن کاربری و شرایط آب و هوایی ایران در این صنعت مورد استفاده قرار گرفته و صدمات مالی و اعتباری زیادی را بر مصرف کننده و تولید کنندگان که برای نام و برند خود اعتبار قائل هستند وارد نموده است



**اقلام تشکیل دهنده در و پنجره UPVC**

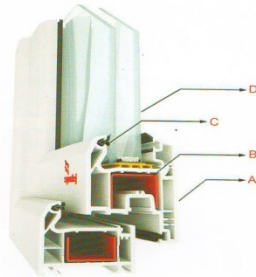
**D - شیشه دوجداره**

این قسمت عبارت است از دو قطعه شیشه (از سمت لبه های کناری) که بوسیله ی یک جداکننده از یکدیگر جدا شده و این جداکننده به همراه دو قطعه شیشه، تحت شرایط کنترل شده ی کارخانه ای از سمت پیرامونی به یکدیگر چسبانده و غیر قابل نفوذ می شود. فضای بین دو قطعه شیشه با یک گاز خنثی مثل آرگون پر می شود (گاز آرگون که ۳۴ درصد کمتر از هوا قابلیت هدایت گرمایی دارد کاربرد بیشتری در این مورد دارد).

جداکننده ی آلومینیومی پیرامونی، حاوی ماده ای خشک کن می باشد که بخار رطوبتی درون فضای بین دو شیشه را جذب می کند. پنجره های دو جداره بهنگام ماه های گرم سال، از نفوذ حرارت جلوگیری کرده و در ماه های سرد سال نیز مانع نفوذ سرما می شوند. بعلاوه این ترکیب شیشه انتقال صدا را نیز کاهش می دهد.

**E - پیراق آلات**

بخش مهمی از در و پنجره های مدرن و پیشرفته، قطعاتی به دقت مهندسی شده هستند که باز و بسته شدن و امنیت را فراهم می کنند. در صنعت پنجره این قطعات به صورت کلی بعنوان پیراق آلات اطلاق می شوند. بعنوان مثال سیستم های قفل در و پنجره به جلوگیری و کاهش انتقال صدا، هوا و گرد و غبار کمک می کنند. همچنین در مورد لولاها، در و پنجره ها یا به صورت کشویی افقی، باز و بسته شده و یا به سمت داخل و خارج باز و بسته می شوند. در و پنجره های کشویی، غلتک هایی دارند که به حرکت روان و آرام آنها کمک می کند. در و پنجره های لولایی، لولاهای سایشی و سه بعدی و پرچی دارند که به ترتیب وزن قاب نگهدارنده ی شیشه و عملکرد بهتر را تأمین می کنند.



### Advantages of UPVC Windows and Doors



#### Advantages of UPVC Windows and Doors

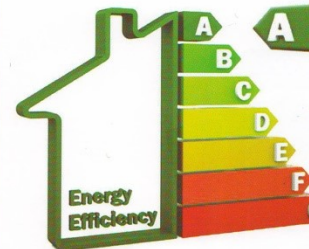
- 1- Effective Sound Insulation
- 2- Efficient Thermal Insulation
- 3- Low Maintenance
- 4- High Security
- 5- Environment – Friendly
- 6- Flame Retardant
- 7- Wind Resistance
- 8- Water Tightness
- 9- Termite Resistance
- 10- Variety of Colors and Designs
- 11- Reasonable Cost
- 12- Rotting & Corrosion Resistance
- 13- Air pollutants & Salt air Resistance
- 14- Long – Term Durability
- 15- Structural Strength
- 16- Impact Resistance

And last but not least, considerable energy saving

### مزایای در و پنجره UPVC

- ۱- عایق صوتی موثر
- ۲- عایق حرارتی تاثیرگذار
- ۳- تعمیر و نگهداری کم هزینه
- ۴- امنیت بالا
- ۵- دوستدار طبیعت
- ۶- بازدارندگی در برابر آتش
- ۷- مقاوم در برابر باد
- ۸- آب بند
- ۹- مقاوم در برابر مورانه
- ۱۰- تنوع رنگ و طراحی
- ۱۱- قیمت قابل قبول
- ۱۲- مقاوم در برابر پوسیدگی و خوردگی
- ۱۳- مقاوم در برابر آلودگی هوا و رطوبت
- ۱۴- دوام طولانی مدت
- ۱۵- استحکام سازه ای
- ۱۶- مقاوم در برابر ضربه

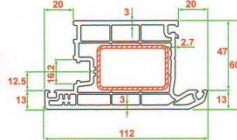
و در نهایت صرفه جویی قابل توجه در انرژی



### مقاطع اصلی پروفیل های UPVC UPVC profile Main sections

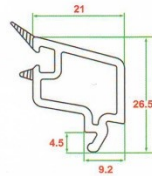
Door sash-outside  
Opening  
U326

Area (mm<sup>2</sup>): 1287,09  
Weight(gm): 1849,95



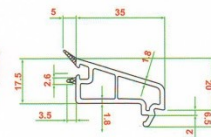
Glazing Bead 18<sup>mm</sup>  
U321a

Area (mm<sup>2</sup>): 146  
Weight(gm): 213



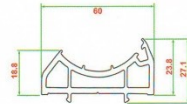
Glazing Bead 4<sup>mm</sup>  
U327

Area (mm<sup>2</sup>): 204,38  
Weight(gm): 298



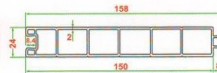
Corner Adapter  
U3210

Area (mm<sup>2</sup>): 415,08  
Weight(gm): 606,2



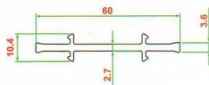
Panel 24<sup>mm</sup>  
U3212

Area (mm<sup>2</sup>): 787  
Weight(gm): 1150



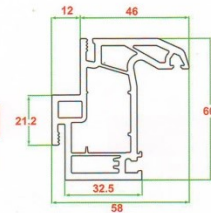
Coupling  
U3211

Area (mm<sup>2</sup>): 191  
Weight(gm): 278



Renovation-Frame  
U3214

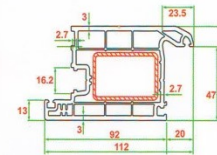
Area (mm<sup>2</sup>): 782  
Weight(gm): 1142



### مقاطع اصلی پروفیل های UPVC UPVC profile Main sections

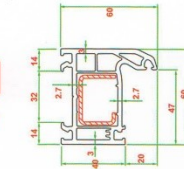
Door sash-Inside  
Opening  
U325

Area (mm<sup>2</sup>): 1263,39  
Weight(gm): 1844,55



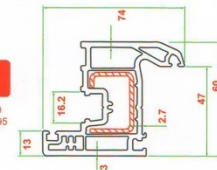
Frame  
U321

Area (mm<sup>2</sup>): 799,81  
Weight(gm): 1167,87



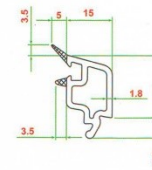
Sash  
U322

Area (mm<sup>2</sup>): 907,50  
Weight(gm): 1324,95



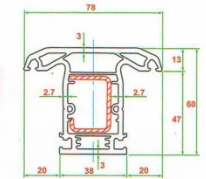
Glazing Bead 24<sup>mm</sup>  
U328

Area (mm<sup>2</sup>): 131,48  
Weight(gm): 191,93



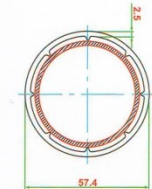
Mullion  
U323

Area (mm<sup>2</sup>): 908,37  
Weight(gm): 1326,22



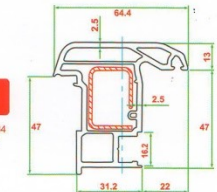
Pipe 57<sup>mm</sup>  
U329

Area (mm<sup>2</sup>): 447  
Weight(gm): 652



Overhung  
U324

Area (mm<sup>2</sup>): 696,84  
Weight(gm): 1017



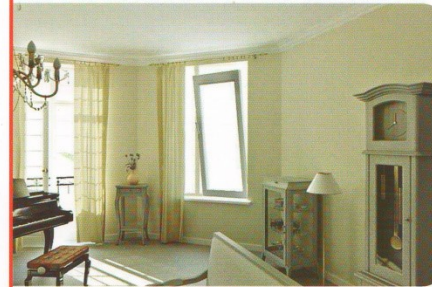




### انواع باز شو ها و یراق آلات Different Type of Opening

#### انواع باز شو ها و یراق آلات

با بکار گیری انواع یراق آلات قادر خواهید بود ، بازشوی دلخواه را داشته باشید



- ۱- یک طرف باز شو
- ۲- یک طرف باز شو از بالا
- ۳- دو حالته
- ۴- فولکس وانگنی
- ۵- تاشو
- ۶- ثابت
- ۷- کشویی
- ۸- درب بالکنی
- ۹- درب ورودی
- ۱۰- محوری

#### Different Openings Systems

you may also have the opening you desire by using various trims :

- 1- Turn
- 2- Tilt
- 3- Tilt & Turn
- 4- Tilt & Slide
- 5- folding
- 6- fixed
- 7- Sliding
- 8- balcony Door
- 9- Entrance Door
- 10- Pivot



تندیس ها  
Icons



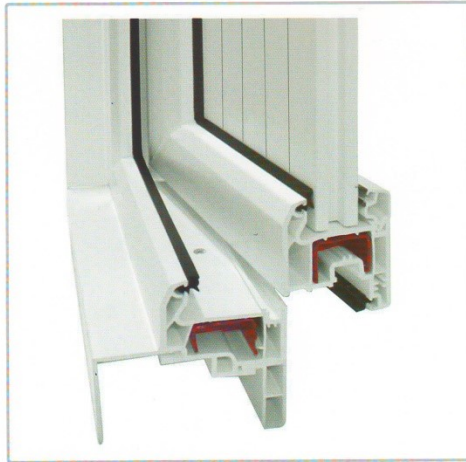
کواهینامه ها  
Certificates





### تعویض پنجره های قدیمی منازل بدون تخریب

با افزایش هزینه های انرژی ، معایب عمده پنجره های قدیمی که از جمله هدر رفت حرارت و پروت ورود گرد و غبار ، سر و صدا و ... بود بیشتر مورد توجه قرار گرفت . پروفیل بازسازی محصولی است که جهت تعویض پنجره های قدیمی منازل استفاده می گردد . با توجه به اینکه محصولات قدیمی صرفاً به لحاظ طراحی کپی برداری از محصولات خارجی بوده است و نسبت به شرایط کشور ایران ، بومی سازی نشده اند ، این شرکت جهت انجام تعویض پنجره های قدیمی با پنجره های UPVC ، دست به طراحی قالب های منحصر به فرد و خاصی زد که بدون هیچ گونه تخریبی شرایط تعویض را ایجاد نمایند . شایان ذکر است که این قالب برای اولین بار در ۳ مقطع و دارای طراحی خاص در جهان ، طراحی گردیده است



#### Changing old windows of houses without destruction

According to increasing cost of energy, Cons of old windows such as wasted Heat & cold, influx of dust & noise and ... considered more than before.

Rebuilding profile is a product that is used for changing old windows of houses. As old products are copies of foreign products in terms of design, and are not localized according to current condition of Iran, this company designed special and particular. Mold for changing old windows with UPVC profiles without any destruction

### تنوع طرح چوب در پنجره های ساخته شده

در و پنجره UPVC سیندژ؛ شامل طرح ها و رنگ های کلاسیک و مدرن بمنظور آراستن داخل و نمای ساختمان هستند ، به همین ترتیب گزینه ی طرح چوب به عنوان سبکی به غایت زیبا و موزون می باشد . لمینت های طرح چوب با توجه به مباحث زیبایی شناسانه طراحی شده اند تا ظاهر و احساس چوب واقعی را با هم تطبیق دهند قاب های لمینت شده در طول عمر پنجره با وجود نور آفتاب ، باد ، باران و یخ بندان، ظاهرشان تغییری نمی کند. همچنین این پنجره ها نیازی به رنگ آمیزی نداشته و حداقل نظافت را لازم دارند .



#### Variety of woods design

Our UPVC windows and doors also come with unique artistic touches , including classic and contemporary colors and designs for interior trim , as well as the option a wood \_ stained finish for truly elegant styling. Wooden Finish Laminates are aesthetically designed to match the look and feel of real wood. Laminated frames will not change their appearance for the entire life of the window in spite of sun, wind,

# وینسا تولیدکننده پروفیل یو پی وی سی



[www.winsa.com.tr](http://www.winsa.com.tr)  
[www.winsa.ir](http://www.winsa.ir)

NOUANDISHAN ALUMINIUM KHORASAN

# winsa®

Member Of deceuninck Group

WINDOW | DOOR | LIFT & SLIDE | SLIDING | FLYSCREEN | BI-FOLD





\*Afghanistan \*Albania \*Algeria \*Angola \*Armenia \*Argentina \*Australia \*Austria \*Azerbaijan \*Belarus \*Belgium \*Bolivia \*Bosnia \*Brazil \*Bulgaria \*Canada \*Chile \*China \*Colombia \*Congo \*Cuba \*Czech Republic \*Cyprus \*Denmark \*Ecuador \*Egypt \*El Salvador \*Ethiopia \*Finland \*France \*Germany \*Ghana \*Guatemala \*Guinea \*Guyana \*Honduras \*Hungary \*Iceland \*India \*Indonesia \*Iran \*Iraq \*Israel \*Italy \*Japan \*Kazakhstan \*Kenya \*Kuwait \*Latvia \*Lebanon \*Lithuania \*Luxembourg \*Malaysia \*Maldives \*Mali \*Mauritius \*Mexico \*Morocco \*Netherlands \*New Zealand \*Norway \*Oman \*Pakistan \*Panama \*Paraguay \*Peru \*Philippines \*Poland \*Portugal \*Qatar \*Romania \*Russia \*Saudi Arabia \*Serbia \*Singapore \*Slovak Republic \*Slovenia \*Spain \*South Africa \*South Korea \*Sri Lanka \*Sweden \*Switzerland \*Syria \*Tajikistan \*Tanzania \*Togo \*Turkey \*Ukraine \*United Arab Emirates \*United Kingdom \*United States \*Vietnam \*Zimbabwe

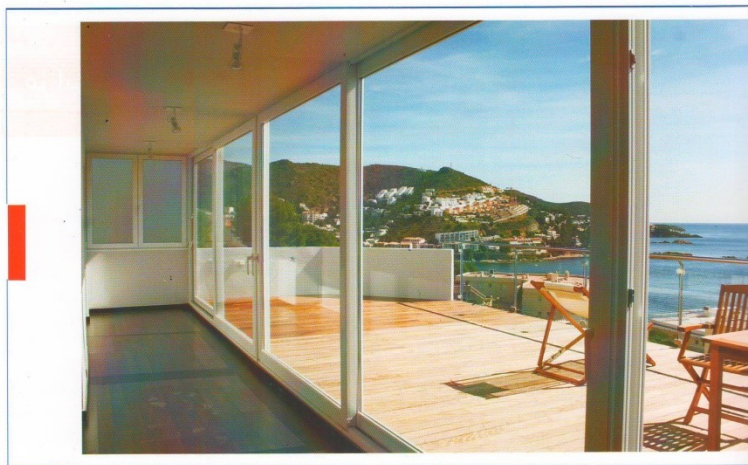
شرکت دکونیک در سال ۱۹۳۷ در کشور بلژیک توسط راجر دکونیک تاسیس شد. از آن زمان تا کنون این شرکت موفق شده است با رشدی سریع محصولات خود را در آمریکا، روسیه، انگلستان، ترکیه و چند کشور دیگر تولید نماید و برندهایی از جمله دکونیک وینسا، بیماین، اینونک را در پنج قاره جهان عرضه نماید. این گستردگی این شرکت بزرگ بین المللی را به یکی از موفق ترین مجموعه ها در این صنعت تبدیل نموده است.

شرکت دکونیک در حال حاضر در ۷۵ کشور جهان در حال فعالیت است که در ۳۵ کشور آن با دارا بودن کارخانه یا دفاتر فروش حضور مستقیم دارد. یکی از بهترین تصمیمات این مجموعه بین المللی تاسیس کارخانه وینسا در سال ۱۹۸۱ در ترکیه است که در حال حاضر موفق ترین کارخانه در بازارهای داخلی یا خارجی کشور ترکیه محسوب می گردد.

سیاست گذاری ها و آینده نگری این مجموعه و دارا بودن طیف گسترده ای از محصولات مربوط به درب و پنجره های یو پی وی سی برتد وینسا را به یکی از معتبرترین برندهای جهان به ویژه در منطقه خاورمیانه تبدیل نموده است. چنانچه مشتریان این برند را قادر به رقابت با هر برند و سیستمی در این زمینه کرده است.

حضور مستمر و بلند مدت مجموعه دکونیک با دوربیند دکونیک و وینسا در ایران و ارائه کیفیتی مطابق با استانداردهای بین المللی این شرکت را موفق به جلب رضایت و اعتماد مشتریان در طی این سالها نموده است. استقبال گسترده از این برندها شرکت دکونیک را بر آن داشت که جهت ورود مستقیم به بازار ایران از سال ۱۳۹۴ مبادرت ورزد و پس از تحقیق و بررسی بسیار سرانجام در سال ۱۳۹۷ ورود یکی از بزرگترین برندهای صنعت یو پی وی سی جهان با پشتوانه ای ۸۰ ساله از تجربه و دانش و استفاده از متخصصین کارآموده ایرانی برگ زرینی در صنعت پروفیل کشور عزیزمان ایران رقم زد.





## مزایای استفاده از پروفیل وینسا

### مقاوم در مقابل تغییرات آب و هوا

از گرمترین روزهای تابستان تا سردترین شبهای زمستان شما می توانید با طراحی منحصر به فرد پروفیلهای وینسا از هوای مطبوع خانه خود لذت ببرید.

### بدون نیاز به تعمیر و نگهداری

در و پنجره های ساخته شده از پروفیلهای وینسا در هرگونه شرایط آب و هوایی نیاز به تعمیر و نگهداری نداشته و با یک تمیز کردن ساده می توان پنجره ای به زیبایی روز اول داشت.

### امنیت در طراحی

ایمنی، امنیت و انطباق با تمامی استانداردهای بین المللی در پنجره های وینسا امری است ضروری لذا طراحان ما برای آرامش شما از تمامی تجربه های خود استفاده کرده اند تا آرامشی کم نظیر را به خانواده شما هدیه کنند.

با استفاده از در و پنجره هایی که در آن از پروفیل وینسا استفاده شده امنیت را به خانواده خود هدیه دهید.

### عایق صدا

پنجره های ساخته شده از پروفیل وینسا به دلیل عایق بودن در برابر صدا در دنیای پرسرو صدای امروز آرامش و سکوت را برای شما به ارمغان می آورد.

### امنیت در برابر آتش

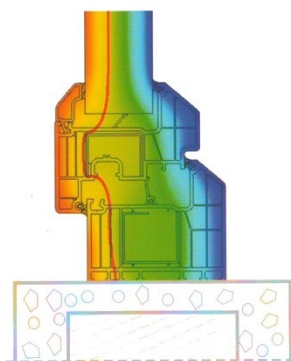
نتایج به دست آمده از تستهای انجام شده بر روی پروفیلهای وینسا نشان میدهد که این پروفیل نه تنها باعث آتش سوزی نخواهد شد، بلکه موجب افزایش آتش نیز نمی شود و برخلاف پروفیلهای چوبی اشتعال را نمی باشد.

### مقاوم در برابر رطوبت

طراحی دقیق و گسکتهای به کاررفته در پروفیلهای وینسا بهترین گزینه برای خانه های کنار دریا و آپارتمانهای با ارتفاع زیاد از سطح زمین بوده و وجود نمک و بادهای سنگین هیچ تاثیری بر این پروفیل نداشته و از خانه های شما در برابر باد و رطوبت محافظت می نماید.

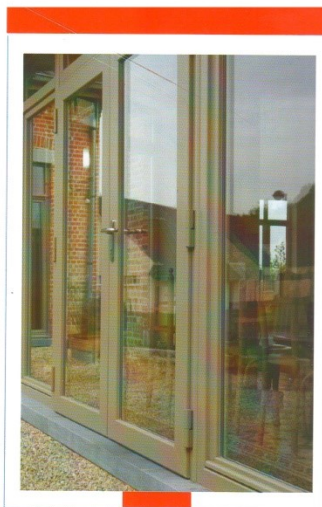
### پنجره ای با طول عمر بیشتر

پروفیلهای وینسا به دلیل استفاده از بهترین مواد اولیه از مهمترین دارایی شما یعنی خانه شما محافظت می نماید.



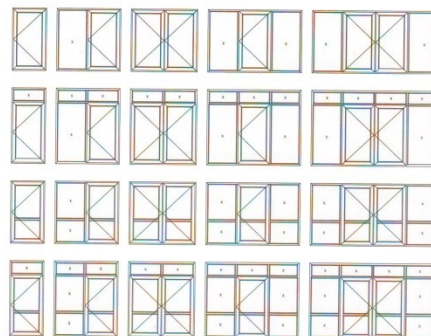
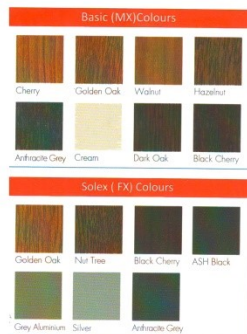
### پروفیل های درب وینسا

درهای ساخته شده از پروفیل وینسا با طراحی های زیبا و متنوع و قابلیت ساخت در ابعاد مختلف شما را در طراحی هرچه زیباتر خانه خود یاری می کند.



در طراحی پروفیل های درب وینسا متخصصان ما از تمامی تجربه خود برای ساخت پروفیلی مطابق با استانداردهای روز دنیا بهره برده اند. همچنین با استفاده از پروفیل های درب وینسا می توانید طراحی متنوع و متفاوتی برای خانه خود داشته باشید.

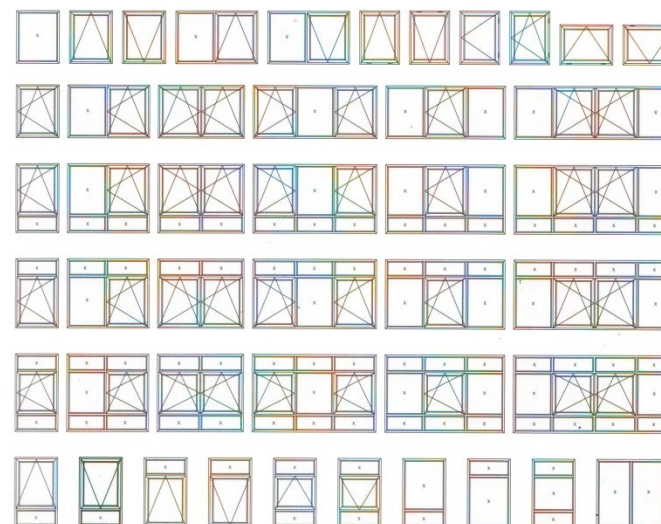
در این پروفیلها نوارهای آب بندی خاصی استفاده شده که با اطمینان می توان گفت با استفاده از درهای وینسا کمترین اتلاف انرژی را در خانه خود خواهید داشت.



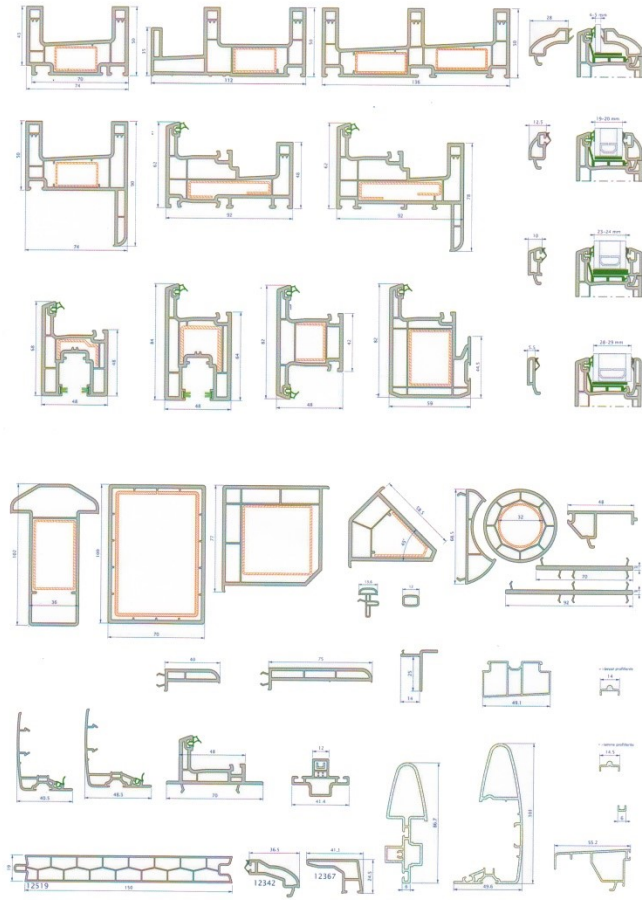
### پروفیل های لولایی وینسا

محبوبترین نوع بازشو در پنجره های پو پی وی سی پنجره های لولایی می باشند. این نوع پنجره ها بهترین گزینه برای استفاده در ساختمانهایی است که در مناطق شلوغ و پر سرو صدا واقع شده اند، زیرا از بالاترین میزان عایق در مقابل صدا و دما برخوردار هستند.

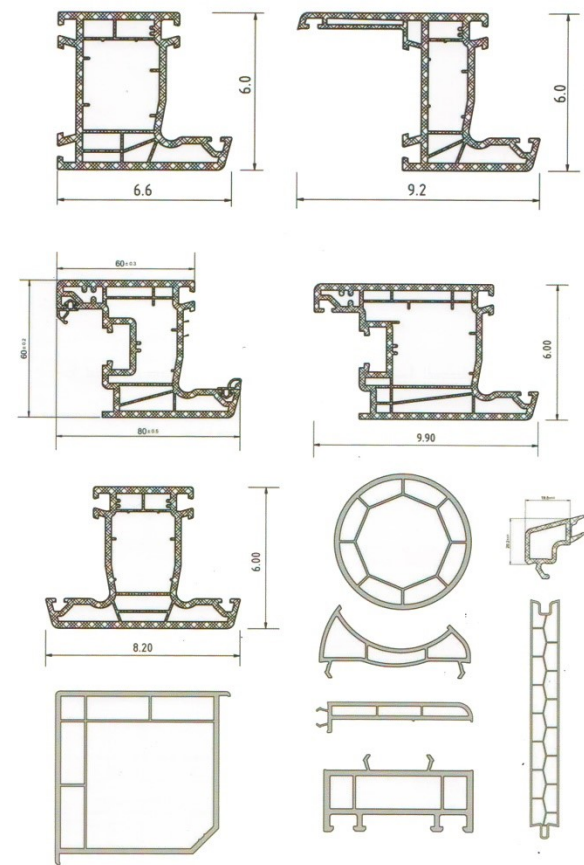
یکی دیگر از خصوصیات این نوع پنجره ها انعطاف آن با معماری زیبای ایرانی است. این سیستمها را می توان در طرحهای مختلف مانند دایره، مربع و پنجره های فوس دار طراحی کرد و با اضافه کردن لمینیت رنگی به پروفیلها می توانید خانه ای زیبا با معماری اصیل ایرانی داشته باشید.



سیستم های کشویی وینسا



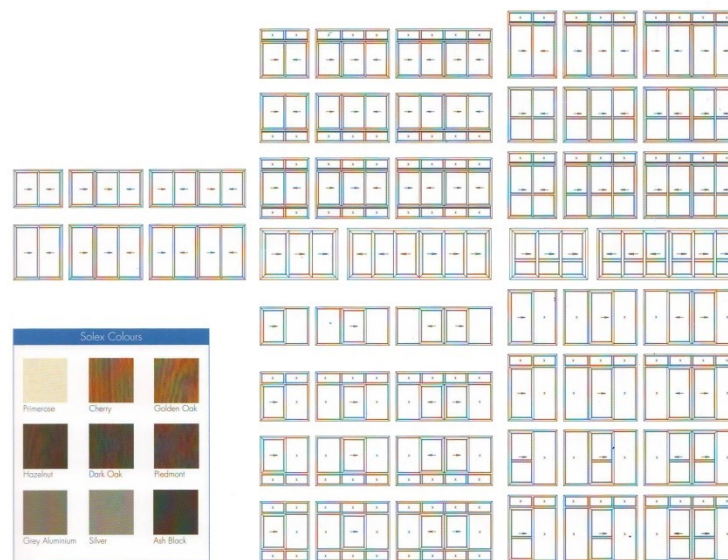
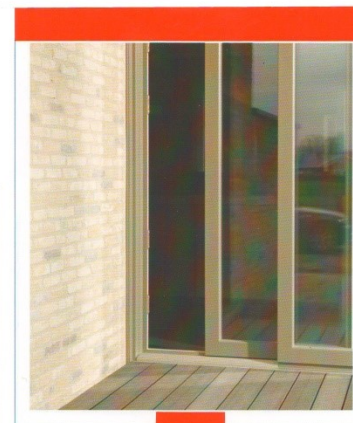
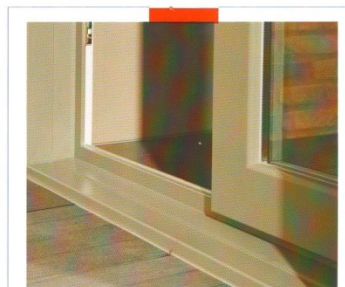
سیستم های لولایی وینسا





### پروفیل های کشویی وینسا

پروفیل های کشویی وینسا با بازویی عریض و قابلیت ساخت در ابعاد متفاوت ، مناسب برای خانه های مدرن ، امکان یکی شدن فضای داخل و خارج خانه را فراهم می کند.



شیشه های دوجداره

---

**Double glazed glass**



### معرفی:

شیشه های دوجداره دستی و بدون رعایت الزامات فنی باعث خواهد شد تا شیشه های تولید شده توسط شرکت های سازنده ی شیشه دو یا چندجداره انتظار اصلی سازندگان در و پنجره های دوجداره را برآورده نسازد. هم چنین تردید نیست که بخش زیادی از هدر رفت انرژی به واسطه شیشه های تولید شده به صورت دستی و بدون استاندارد صورت می گیرد و برخی پیامدهای ناشی از کاربرد این شیشه ها از جمله تعریق شیشه، خارج شدن گاز آرگون و لکه کردن شیشه ها به سادگی اعتبار شرکت تولید کننده در و پنجره را مخدوش می سازد.

### فصل اول: مواد اولیه

#### الف) شیشه خام (جام)

شیشه یک جامد آریخت غیر بلوری یا آمورف است که می تواند رفتار انتقالی از یک جامد سخت و شکننده به یک ماده مذاب خمیری شکل و برعکس داشته باشد. این رفتار که انتقال شیشه نام دارد در محدوده مواد آریخت یا آریخت های نیمه بلوری دیده می شود.



حدود ۱،۵۰۰ پیش از میلاد، بطری‌های شیشه‌ای برای نخستین بار در مصر مورد استفاده قرار گرفت. شیشه‌های جام استفاده شده به ابعاد استاندارد ۲۲۵۰ \* ۳۲۱۰ می باشد هم چنین تمامی شیشه‌های مورد استفاده از کارخانه جات تولیدی شیشه کاوه می باشد. شیشه‌های رنگی موجود به شرح زیر می باشد:

شیشه ساده ۴ میل	رفلکس برنز ۴ میل	دودی فلوت ۶ میل
شیشه ساده ۶ میل	رفلکس برنز ۶ میل	رفلکس دودی ۴ میل
رفلکس نقره ای ۶ میل	برنز ۴ میل	مشجر ۴ میل
رفلکس نقره ای ۴ میل	برنز ۶ میل	آینه ۴ میل
رفلکس طلایی ۴ میل	رفلکس آبی ۴ میل	سندپلاست ۴ میل
رفلکس طلایی ۶ میل	دودی فلوت ۴ میل	سندپلاست ۶ میل

### ب) چسب بوتیل

چسب بوتیل استفاده شده در شیشه های دوجداره تولید شده از نوع Nedex ترک می باشد.

### ج) سیلکاژل

سیلکاژل استفاده شده در داخل اسپیسر های شیشه های دوجداره تولید شده از نوع Nedex ۵/۰ ترک می باشد.

### د) اسپیسر

اسپیسرهای آلومینیومی استفاده شده در شیشه های دوجداره تولید شده با برند مهسان می باشد.

### ه) چسب پلی سولفاید

چسب پلی سولفاید استفاده شده در شیشه های دوجداره تولید شده از نوع Nedex ترک می باشد.



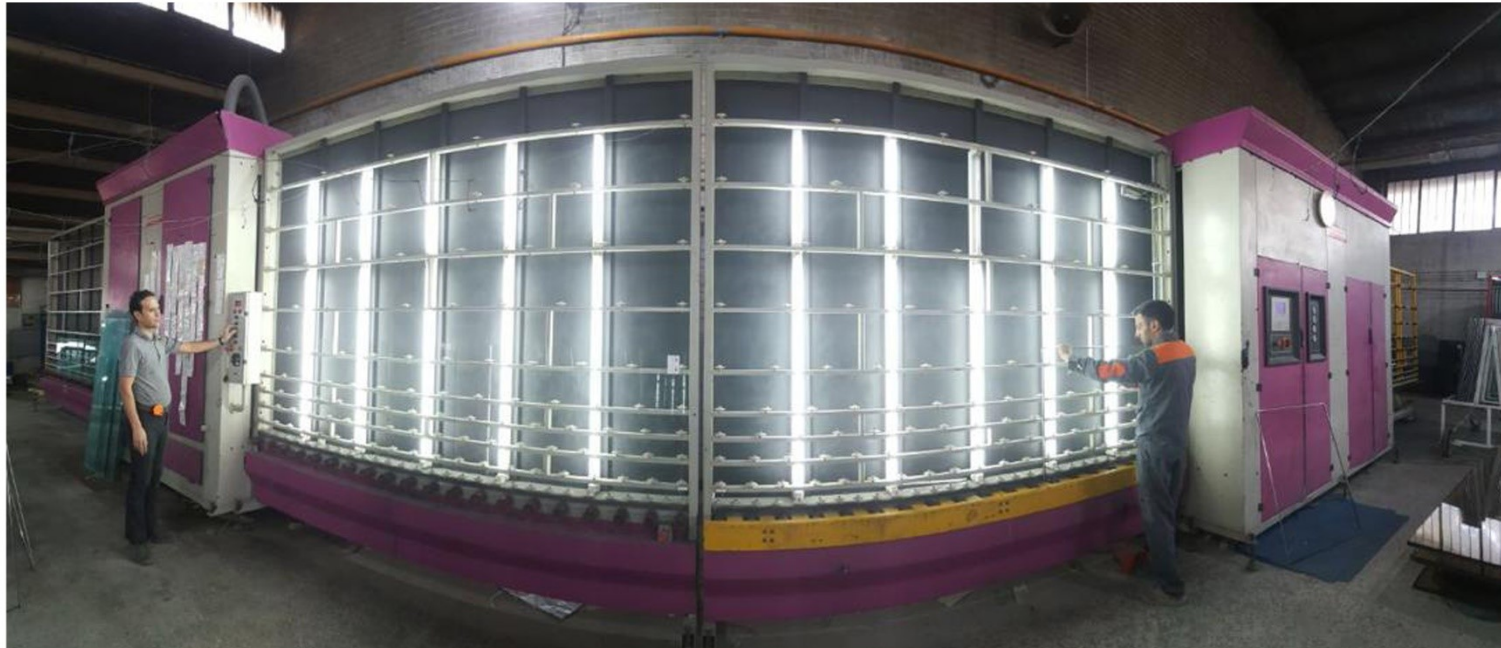
## فصل دوم: مراحل تولید

تولید شیشه دوجداره در کارخانه شیشه ماهور با دستگاه برش CNC تمام اتومات سه لاین Frontech اتریش انجام می شود، لذا هیچگونه دخالت دست انسان در برش شیشه صورت نمی گیرد و همین موضوع باعث شده شیشه های دوجداره تولیدی در کارخانه شیشه ماهور مانند سایر شیشه های کارگاه های دستی و متفرقه پله نباشد.



استفاده از دستگاه تصویه صنعتی آب که متصل به دستگاه شستشو و پرس می باشد این دستگاه آب را به صورت تصویه شده به داخل دستگاه شستشو هدایت می کند همین امر باعث شده شیشه های تولید شده نسبت به سایر کارگاه های تولیدی دستی و دوجداره بدون هرگونه لکه روی شیشه ها باشد.

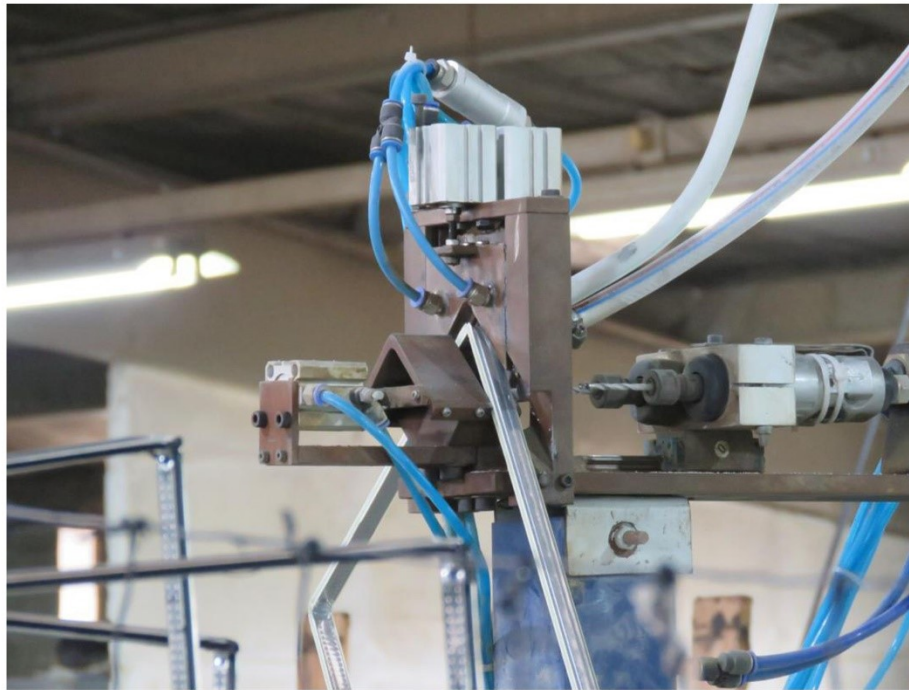
هم چنین آب دستگاه تصویه صنعتی از لحاظ مقدار خلوص به آب مقطر نزدیک است.



استفاده از دستگاه شستشو و پرس تمام اتوماتیک عمودی Frontech اتریش که دارای چهار عدد فرچه شستشو، دو دمنده هوا جهت خشک کردن شیشه با روش دمنده باد گرم می باشد و برای تمیزی هرچه بیشتر استفاده می شود.  
هم چنین ارتفاع ۲۰۰/۲ دستگاه که باعث می شود شیشه ها با ابعاد تا ارتفاع ۲۰۰/۲ هم قابلیت شستشو و پرس هم زمان داشته باشد.



استفاده از دستگاه سیلکاژل پُرکن اتومات و سیلکاژل ۵/۰ برای پر شدن تمام سطوح اسپیسر از سیلکاژل که باعث رطوبت گیری بسیار قوی و عدم تعریق بین دوجدار در شیشه های تولید شده کارخانه شیشه می شود.

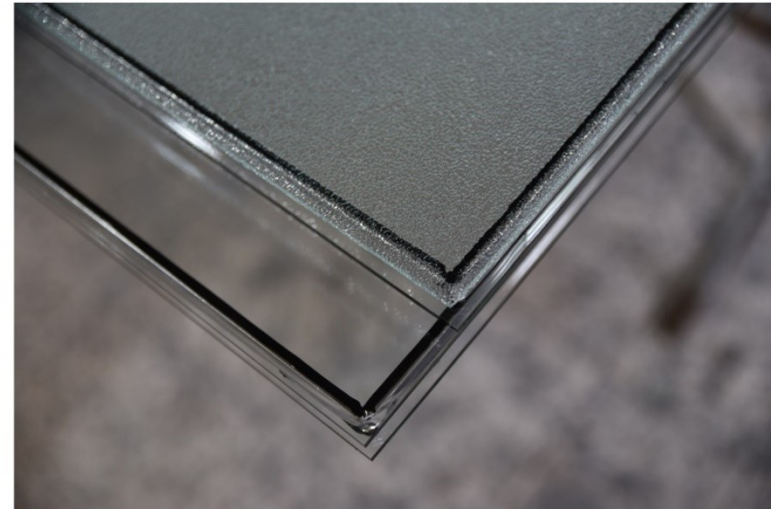


استفاده از دستگاه بوتیل گرم Frontech اتریش در جهت چسبندگی بیشتر بین دو جدار به واسطه ی استفاده از بوتیل گرم





استفاده از دستگاہ چسب پُلی سولفاید جهت ترکیب چسب در جهت چسبندگی هرچه بهتر و استانداردتر  
بین دوجدار.



# توری پنجره

## مزیت های توری:

- ✓ کیفیت خوب و قیمت مناسب
- ✓ تولید در رنگ های مختلف متناسب با رنگ پنجره های شما
- ✓ قابل نصب بر روی درب و پنجره های u.pvc، آلومینیوم، چوبی
- ✓ نصب و اندازه گیری توسط کادری مجرب در کوتاه ترین زمان ممکن
- ✓ تحویل کالا حداکثر تا ۷۲ ساعت کاری
- ✓ ضمانت یک ساله

ضمنا با خرید توری در صورت نیاز ریگلاژ درب و پنجره u.pvc نیز، کاملا به صورت رایگان انجام می شود.



### توری آکاردئونی مدل K006:

- ✓ قابلیت جمع شونده خودکار
- ✓ سیستم فنربندی منحصر به فرد
- ✓ فریم آلومینیومی با رنگ های متنوع
- ✓ مقاوم در برابر شرایط مختلف آب و هوایی



### توری آکاردئونی مدل K009:

- مناسب برای پنجره ها با عرض زیاد
- قابلیت جمع شونده گی از ۲ جهت



### توری ثابت مدل K003:

- نصب بسیار آسان
- قیمت بسیار مناسب



# نو اندیشان آلومینیوم خراسان

---

تولید کننده درب و پنجره UPVC، آلومینیوم اختصاصی ترمال بریک

📍  Nak\_kh